

镇江市表面粗糙度检测金属零件表面粗糙度测试

产品名称	镇江市表面粗糙度检测金属零件表面粗糙度测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

表面粗糙度是指加工表面具有的较小间距和峰谷所组成的微观几何形状误差。表面粗糙度越小，则表面越光滑。表面粗糙度一般是由于加工过程中刀具与零件表面间的摩擦、切屑分离时表面层金属的塑性变形以及工艺系统中的高频振动等。由于加工方法和工件材料的不同，被加工表面留下痕迹的深浅、疏密、形状和纹理都有差别。表面粗糙度与机械零件的配合性质、耐磨性、疲劳强度、接触刚度、振动和噪声等有密切关系，对机械产品的使用寿命和可靠性有重要影响。

应用领域：

表面粗糙度的测量主要应用于航空、汽车、材料、金属制品等领域。表面粗糙度对零件使用性能有很大影响。一般说来，表面粗糙度数值小，会提高配合质量，减少磨损，延长零件使用寿命。表面越粗糙，零件表面的摩擦系数就越大，两相对运动的零件表面磨损越快；若表面过于光滑，磨损下来的金属微粒的刻划作用、润滑油被挤出、分子间的吸附作用等，也会加快磨损。对于有配合要求的零件表面，粗糙度会影响配合性质的稳定性。

目的：

表面粗糙度对零件使用性能、产品的使用寿命和可靠性有重要影响。在设计零件时，根据材料表面粗糙度数值和零件在机器中的作用，改进相应工艺参数。

应用范围：

半成品粗加工过的表面、非配合的加工表面，如轴端面、倒角、钻孔、齿轮和皮带轮侧面、键槽底面、垫圈接触面。精加工表面、箱体、支架、盖面、套筒的表面。精密机床主轴锥孔、发动机曲轴，高精度齿轮齿面。高精度测量仪、量块的工作表面，光学仪器中的金属镜面等。

测试步骤：

放入样品 选定被测样品位置 设定测量参数 测量数据评定 结果输出

依据标准：

JIS B 0601-2013产品几何量技术规范(GPS)表面结构轮廓法.术语、定义和表面结构参数

典型图片：