

深圳40年高钢性ABS 台湾奇美ABS PA-756 代理商家

产品名称	深圳40年高钢性ABS 台湾奇美ABS PA-756 代理商家
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:ABS 性能:高流动, 高钢性 用途:大型薄壁产品
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

高钢性ABS 台湾奇美ABS PA-756 ,

韩国LG ABS,德国拜耳ABS, , 韩国锦湖ABS, 美国GE ABS,宁波台化ABS, 日本东丽ABS, 日本旭化成ABS, 日本住友ABS, 韩国三星ABS, 上海高桥ABS, 台湾奇美ABS, 镇江奇美ABS

家(产地)----台湾奇美

牌号-----PA-756

销售方式----品牌经销

加工级别----注塑级

特性级别-----高流动、高钢性, 高光泽

用途级别-----通用级。性能相当于PA-757, 可注射大面或薄肉成型品。

佳盼塑胶原料公司长期销售韩国LG ABS,德国拜耳ABS, , 韩国锦湖ABS, 美国GE ABS,宁波台化ABS, 日本东丽ABS, 日本旭化成ABS, 日本住友ABS, 韩国三星ABS, 上海高桥ABS, 台湾奇美ABS, 镇江奇美ABS

1. 射出成形(injection molding)塑料加工方式的选择

在所有之塑料加工成形方法上, 射出成形为被广泛使用。其法为热塑性塑料或热固性塑料导入于射出成形机的加热筒中, 俟其完全熔融后, 藉由柱塞或螺杆之压力, 产生热能及摩擦热能, 将其注入于闭合模

具之模穴中，固化后，再开启模具取出成品。此种加工技术因材料、机械设计及制品要求而衍生出其它之方法，如预嵌入金属零件之插件成形、多色及混色的射出成形，结构发泡的射出成形、气体辅助射出成形(gas assisted injection molding)、共射出成形(coinjection)、射出中空成形及利用液态单体或液态预聚合物为原料之反应射出成形(RIM)等方法。

2. 押出加工(extrusion)将热塑性材料于押出机中加热、加压，再用螺杆予以押出，押出品之断面形状依模头而定，可为棒状、管状、平版状、异形状等等。其它如吹膜押出、押出中空成形、压延加工，押出涂装及混炼切粒等皆在前半段应用押出机，现今流行的趋势是共押出加工(coextrusion)，制成多层高功能的制品。

2020年8月26日，是深圳经济特区建区40周年的纪念日。40年前选择深圳，40年后还是选择深圳