

电镀级ABS 台湾奇美 ABS PA-727 广州代理商

产品名称	电镀级ABS 台湾奇美 ABS PA-727 广州代理商
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:ABS 性能:电镀 用途:电镀产品
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

广州代理电镀级ABS 台湾奇美 ABS PA-727可提供出厂检验报告

品牌-----台湾奇美

牌号-----PA-727

加工级别-----注塑级

特性级别-----电镀

用途级别-----电镀级

特性-----电镀性佳

应用-----通用于一切需要电镀装饰配件按钮、音响器材面板、轮胎盖、镜框、时钟外壳及汽车部品等

	性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试值
物理性能	比重	---	ASTM D-792	1.04
	熔体流动速率	200 × 5kg	ASTM D-1238	1.7
	熔体流动速率	220 × 10kg	ASTM D-1238	18
	燃烧性	File No. E56070 UL&C-UL	---	1/16" H
机械性能	引张强度	---	ASTM D-638	485
	引张强度	---	ASTM D-638	6870
	伸长率	---	ASTM D-638	20
	弯曲弹性率	---	ASTM D-790	2.7 × 10
	弯曲弹性率	---	ASTM D-790	3.8 × 10

热性能	弯曲强度	---	ASTM D-790	780
	弯曲强度	---	ASTM D-790	11000
	洛氏硬度	---	ASTM D-785	110
	IZOD冲击强度	1/8"	ASTM D-256	26
	IZOD冲击强度	1/8"	ASTM D-256	4.8
	IZOD冲击强度	1/4"	ASTM D-256	23
	IZOD冲击强度	1/4"	ASTM D-256	4.2
	维卡软化点	---	ASTM D-1525	105
	维卡软化点	---	ASTM D-1525	221
	热变形温度	---	ASTM D-648	99(210)
	热变形温度	---	ASTM D-648	88(190)

加热特征也是各不相同的，通过加热的方法可以鉴别。热塑性塑料加热时软化，易熔融，且熔融时变得透明，常能从熔体拉出丝来，通常易于热合。热固性塑料加热至材料化学分解前，保持其原有硬度不软化，尺寸较稳定，至分解温度炭化。弹性体加热时，直到化学分解温度前，不发生流动，至分解温度材料分解炭化。

常用热塑性塑料的软化或熔融温度范围见表

塑料品种	软化或熔融范围/°C	塑料品种	软化或熔融范围/°C
聚醋酸乙烯	35 ~ 85	聚氧化甲烷	165 ~ 185
聚苯乙烯	70 ~ 115	聚丙烯	160 ~ 170
聚氯乙烯	75 ~ 90	尼龙12	170 ~ 180
聚乙烯		尼龙11	180 ~ 190
密度0.92/ cm ³	110	聚三氟氯乙烯	200 ~ 220
密度0.94/ cm ³	约120	尼龙610	210 ~ 220
密度0.96/ cm ³	约130	尼龙6	215 ~ 225
聚-1-丁烯	125 ~ 135	聚碳酸酯	220 ~ 230
聚偏二氯乙烯	115 ~ 140 (软化)	聚-4-甲基戊烯-1	240
有机玻璃	126 ~ 160	尼龙66	250 ~ 260
醋酸纤维素	125 ~ 175	聚对苯二甲酸乙二醇酯	250 ~ 260
聚丙烯腈	130 ~ 150 (软化)		