

100ZJ 42矿用渣浆泵 特工水泵

产品名称	100ZJ 42矿用渣浆泵 特工水泵
公司名称	河北特工泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市友谊大街122号振二街北苑6号商铺
联系电话	13931867177

产品详情

100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵

磨损和水力性能的问题：为了减少磨损，应该使转动部件和流体的流速保持足够低，泵体硬质合金衬里或弹性润滑材料截面厚度应增加，以满足实际运行的需要。叶轮的径向剖面一般接近矩形，且在垂直面上使用前端密封减少轴向旋转面积，泵壳一般设计为半螺旋型或者环形，使得在效率点附近较宽的范围内保持较小的磨损量。当需要输送大颗粒的固体时，内置闭式叶轮的宽度通常较大，叶片数量也减少到2-3片，在提高泵的磨损的前提下，泵的水力性能会有不同程度的降低。

100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵

(1) 渣浆泵蜗壳内固硬沉积物淤塞，可采取清除淤塞物措施。

(2) 如叶轮或进出水管路阻塞，可采取清洗叶轮或管路。如叶轮磨损严重，应采取更换。如填料口漏气，应压紧填料。输送高度过高，管内损失阻力过大，降低输送高度或减小阻力，针对这些故障原因

(3) 如轴与添料箱不同轴心，主要原因是加工误差大、安装不正确。应注意在安装后检查安装是否正确。如密封水环磨损严重，需更换新水环。如密封清水管堵塞,密封水无法进入盘根中间造成盘根磨损快,导致漏料。应对堵塞水管进行疏通,保持密封水清洁。

100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵100ZJ-42矿用渣浆泵

一、合理的产品选型

包括过流部件所用材料的耐磨特性和泵的其他制造质量等。在选型设计中，就是要考虑到以上因素，对渣浆泵进行合理的选型。

二、渣浆泵的布置

在渣浆泵的布置中，应考虑泵的气蚀余量，使吸水管路的损失尽量减少。

三、渣浆泵的设计流量要尽可能的小

由于泵体内矿浆的流动，矿浆对渣浆泵体内的承磨部件产生冲击和磨擦，从而导致承磨部件产生磨损。很明显，同样的矿浆及流量，矿浆的流速越慢，泵的承磨部件磨损速度就越慢，泵的使用寿命就越长。

四、泵的转速越低越好

因为泵的转速越低，渣浆泵的叶轮与矿浆的相对速度也就越低，即与矿粒的相对速度也是越低的，故叶轮的磨损速度也越慢。另外，不同的渣浆泵要达到相同流量，一般是叶轮直径大时转速低，叶轮直径小时转速高。