

钢丝扁线制作过程

产品名称	钢丝扁线制作过程
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	2.00/kg
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

与我们联系

扁线钢丝怎么调制

我司专营各类钢丝调直、压扁、拉方，厂家直售，专业定制。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：厚度：0.3mm-8mm 宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

由于高碳钢的抗拉强度都在675MPa以上，所以常用的扁条型号为E6015，对构件结构要求不高厚碳钢的碳含量制造需要更硬或耐磨的零件和零件，其焊接更困难主要是焊材难选，不能用于制造