

# 肇庆锅炉焊接工艺评定机构-锅炉无损检测机构

产品名称	肇庆锅炉焊接工艺评定机构-锅炉无损检测机构
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

锅炉是一种能量转换设备，向锅炉输入的能量有燃料中的化学能、电能，锅炉输出具有一定热能的蒸汽、高温水或有机热载体。

焊接工艺评定：它包括焊前准备、焊接、试验及其结果评价的过程。焊接工艺评定也是生产实践中的一个重要过程，这个过程有前提、有目的、有结果、有限制范围。所以焊接工艺评定要按照所拟定的焊接工艺方案进行焊前准备、焊接试件、检验试件、测定试件的焊接接头是否具有所要求的使用性能的各项技术指标，\*后将全过程积累的各项焊接工艺因素、焊接数据据和试验结果整理成具有结论性、推荐性的资料，形成“焊接工艺评定报告”。

主要检测范围：

1、锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航天器，核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。

2、气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊等焊接方法

主要检验项目有：

焊缝外观检查：焊缝金属的余高不应低于母材，咬边的深度和长度不超过标准，焊缝表面没有裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔。

焊缝的无损探伤检查：管状试件的射线探伤按DL/T821的规定进行，焊缝质量不低于Ⅱ级标准。

拉伸试验（尺寸试样）

弯曲试验：条件规定为试样厚度  $\geq 10$ ，弯轴直径(D) $\geq 4t$ 。支座间距(Lmm) $\geq 6t+3$ ，弯曲角度180度。

冲击试验：对承压、承重部件只要具备做冲击试样条件者，均应进行冲击试验

金相检验：管板角接，同一切口不得有两个检验面。

硬度试验：焊缝和热影响区的硬度不应低于硬度值的90%