

凯斯锐数控等离子切管机应用行业

产品名称	凯斯锐数控等离子切管机应用行业
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XY5 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

产品详情

凯斯锐数控等离子切管机应用行业

KR-XY5系列数控等离子切管机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切断的设备。该机器能广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。而我厂制造的KR-XF系列数控异型管切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。

KR-XY5系列数控等离子切管机采用圆柱坐标数控，控制轴数为6轴。具有中英文界面、参数输入和人机对话功能，切割工件补偿功能，切割速度变化自动控制功能等。

KR-XY5系列数控等离子切管机的数控控制界面以图形与数据结合，操作十分简单：操作人员只需将主管和支管的半径，相交角度，切割速度等参数输入电脑后就能自动生成加工代码。软件中设计了合理的切割引入引出线，使切割面的质量得到保证，每次切割后的参数可保存为文件，供以后相同工件使用。

KR-XY5系列数控等离子切管机的切割方式可根据用户要求选择氧乙炔气割、氧液化石油气气割或等离子切割。切割管径以及管子长度均可根据用户要求进行设计制造。

该设备的工作流程：

(1)、编程

可直接于机器上或离线编辑器编程。采用菜单式选择输入切割参数，如外径，壁厚，偏离，补偿数据等。同时可通过其他专业软件作无缝连接如TEKLA设计软件。

(2)、管子下料

操作员在机器上启动程序，管子用吊装工具放置在管座上。

(3)、测量水平

操作员根据管子外径偏差用管支撑托架调节水平。

(4)、管子锁定

用可调节之四爪自动定心夹头锁定管子外径。

(5)、开启切割

将切割头移动到管端进行切割，设备会自动按程序自动定位进行下一部切割，至根据编程完成所有切割程序。