

# 精密仪器翻模硅胶 耐高温液体硅胶

产品名称	精密仪器翻模硅胶 耐高温液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	78.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 线收缩率%:0.02 包装:20、25、200kg/
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

精密仪器翻模用的耐高温液体硅胶技术参数

型号	颜色	粘度 (cps)	硬度 (邵氏A)	拉伸强度 (kgf/cm)	撕裂强度 (kgf/cm)	伸长率 (%)	混合比例 A:B	操作时间 (h)	初步固化 时间
E640#	半透明	9000	40±2	80±3	13±2	200	1:1	0.5	2-4

精密仪器翻模用的耐高温液体硅胶用途：

适用于：仪表仪器翻模铸造，精工制造翻模，精密铸造成型模具，精密工业铸件模具硅胶，精密\*\*产品翻模硅胶，手板真空复模，产品快速翻模模具，家具摆件工艺品模具，工艺品模具，大型GRC模具，砖雕模具，佛牌吊坠模具，橡塑制品成型模具硅胶，中低温合金饰品成型模具硅胶，滴胶制品模具。

精密仪器翻模用的耐高温液体硅胶步骤：

- 1、将A、B组份按1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。
- 2、将初始产品模种用洗洁精处置光滑。
- 3、光滑好的初始模种附近用木条围住，木条也用洗洁精处置，中心的空地以2—4cm为宜。
- 4、将配好的胶沿一固定灌注点缓慢浇注，并不时震动以扫除里面的空气。

5、60分钟胶固化彻底后附近再用木条围住，留4cm空地，折除原木条。

6、20分钟后撤除木条，模具即做完成。

精密仪器翻模用的耐高温液体硅胶储存：

胶料和固化剂应密封储存於<30C的干燥环境，保存期不少於4个月。

包装：A组分25KG/桶，B组分25KG/桶