

# 青岛电泳涂装厂家 泰美嘉金属表面处理

产品名称	青岛电泳涂装厂家 泰美嘉金属表面处理
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

## 产品详情

电泳加工是常用的金身外表面加工处理方法，也逐渐的受到众多五金配件厂家的关注。进行此类的外表加工，不仅仅是为了设备和工具有着较为良好的美观，电泳涂装厂家更主要的是实现机械配件外表保护涂层。随着生产的需求，和技术的提升，电泳涂装设备也是在不断提升，那么以后电泳加工的发展趋势是什么呢？泰美嘉为您整理了一些信息，希望对大家有帮助。

一、电泳涂装厂家进一步完善生产工艺，提高电泳涂料的综合利用率，减少电泳漆的浪费，电泳漆环保性也逐渐提升，开发采用VOC含量更低的、固化时分解物更少和无HAPs的阴极电泳涂料，减少对环境的污染。

二、提高电泳涂装的泳透力，提升对复杂结构工件的加工的成品率，提高涂装质量。

三、电泳涂装厂家加强管理，实现无缺陷的电泳涂装，废止打磨工序。现在很多的电泳涂装线烘干固化后电泳涂膜表面存在各种各样的异物和表面缺陷，为此在中涂前需进行打磨、平整被涂面，电泳涂装厂家，如果未消除，进入中涂、面漆线，造成不良率上升。

四、提高流水线自动化程度，操作更加简单，提升工作效率。

五、改进生产工艺和设备，减少烘干程序，节省生产流程。

## 电泳加工过程

电解（分解）：在阴极反应五金电泳涂装开始为电解反应，生成氢气及氢氧根离子  $\text{OH}^-$ ，此电著加工反应造成阴极面形成一高碱性边界层，当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质，涂膜沉积，方程式为： $\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{OH}^- + \text{H}^+$

电泳动（泳动、迁移）阳离子树脂及 H<sup>+</sup> 在电场作用下，向阴极移动，而阴离子向阳极移动过程。

电沉积（析出）：在被涂工件表面，阳离子树脂与阴极表面碱性作用，中和而析出不沉积物，沉积于被涂工件上。

电渗（脱水）：涂料固体与工件表面上的涂膜为半透明性的，具有多数毛细孔，水被从阴极涂膜中排渗出来，在电场作用下，引起涂膜脱水，而涂膜则吸附于工件表面，而完成整个电泳过程。

电泳加工和电镀加工两者的区别就是涂层不一样，电镀是金属离子，电泳是一种胶体。两者的相同点是，都要有电，即有正负极，能形成电场，让离子或带电胶体能做定向移动。

电泳涂装厂家处理完后，电镀是在金属表面镀一层金属。电泳加工是采用电泳漆在电流作用下涂装在金属表面，常用于汽车行业。电泳涂装厂家电泳工艺稳定，可使漆膜均一涂于工件上，也可以用来加工比较负责的五金件。电泳涂装的耐腐蚀比电镀加工要好。

电泳加工也有缺点：电泳涂装必须在通电的条件下才能进行，被加工部件需要有导电性。如塑料、橡胶、木材等不能采用这种涂装方法。而且电泳涂装厂家电泳加工对设备要求较高，一般是流水线作业，前期设备投入费用较高，而且占用场地较大。泰美嘉公司拥有自动化电泳加工流水线、冲压压力机、激光数控切割机、数控机床、自动焊机、折弯机、卷板机等设备，可为您提供冲压加工、电泳涂装服务。

青岛电泳涂装厂家-泰美嘉金属表面处理由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司是一家从事“电泳加工,冲压件,金属表面处理”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泰美嘉”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使泰美嘉在五金冲压件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。