

原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶

产品名称	原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	76.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞 颜色:透明 硫化条件:室温
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶基本介绍：

属于双组分室温固化硅胶的一种流动状液体胶，它由基胶，交联剂，催化剂，填料，与添加剂五个组份构成。操作工艺简便，流动性佳，复制仿真性强。硅胶是流动的白色液体，分两二组：A组是硅胶，B是固化剂，按1:1配比均匀搅拌即可。

原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶特征：

- 1.高透明性能，可以清晰看到里面的产品
- 2.线收缩率低，小于0.01%，以1:1比例复制产品
- 3.抗撕拉好，高硬度，硬度可达至40-50度
- 4.易灌注，易脱模，可室温固化，也可加温固化
- 5.环保无毒无异味硅胶，并且SGS、FDA、ROHS环保材料认证

原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶用途：

广泛制造注蜡模具、首饰工艺品、金属工艺品、人体硅胶、汽车零部件、动车头零件、飞机零件及水泥砖雕模具制品等。

原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶工艺流程：

1. 用灌注模的操作方法做出需要的工具
2. 用小刀按皱褶曲线划出一条模线
3. 沿着原始模型进行模切，可以提取模型
4. 把模具撬开或掰开，取出原始模型后将硅胶模具休息好，准备材料灌注
5. 将灌注材料混合好后，通过注料孔将材料注入模具
6. 几分钟后，产品形成，从模具中取出来即可完成制作。

原型铸造模具硅胶 失蜡铸造模具硅胶 高硬度液体硅胶包装规格：

铁桶包装：A：25kg /200kg B：25kg /200kg