

# Kollmorgen S200伺服驱动器维修伺服驱动器

产品名称	Kollmorgen S200伺服驱动器维修伺服驱动器
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

Kollmorgen S200伺服驱动器维修伺服驱动器马达最大输出扭力>系统所需最大扭力（加速时扭力）。选型计算：惯量匹配计算（JL/JM回转速度计算（负载端转速，马达端转速）负载扭矩计算（连续负载工作扭矩，加速时扭矩）。变频器故障一，噪声问题及对策。用变频器传动电动机时，由于输出电压电流中含有高次谐波分量，气隙的高次谐波磁通增加，故噪声增大。电磁噪声由以下特征：由于变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机率频率谐振，则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振。在这些部件的各自固有频率附近处的噪声增大。变频器传动电动机产生的噪声特别是刺耳的噪声与PWM控制的开关频率有关，尤其在低频区更为显著。般采用以下措施平抑和减小噪声：在变频器输出侧连接交流电抗器。

常州凌科自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，数控系统维修，触摸屏维修，直流调速器维修，电源模块维修，印刷机电路板维修，射频电源维修，软启动器维修，各种仪器仪表维修，等工控产品维修业务。凌科公司拥有拥有22名高级维修工程师，凭着高科技和先进的测试维修设备、良好的服务保障在消费者心目中竖立了良好的企业形象。

凌科自动化特点：诚信为本，收费合理，技术精湛，维修速度快，有能力承诺，有实力担当。

凌科自动化目标：做国内值得信赖的自动化设备维修公司。

Kollmorgen S200伺服驱动器维修伺服驱动器霍尔检测出输出电流，以电平的方式，经过复杂的运算提供给CPU，CPU再作出相应的，构成一个闭环比较控制电路，得到了的输出电流。那么，脉宽是怎么控制输出电流电压的大小的呢。简单的比喻可以这样，脉宽控制就像一个水龙头开关，脉宽（就是一个脉冲的时间宽度）越宽，同样的时间流通的电流就越大。脉宽越窄，同样时间通过的电流就小。简单来说，GTO一般采用脉宽控制，要求有足够的控制电流。IGBT一般采用脉冲控制，要求有足够的脉冲电压。维修直流调速器，接到用户的机子，一般要先做静态测量。（静态测量我推荐用指针式万用表，指针式万用表容阻小、反应快、读数准确），方法是将指针式万用表调到一欧档。以电枢输出A+/A-为中线。会造成触摸屏不能正常工作。对于触摸显示器可用干净的名片或纸币透过显示器前罩与触摸屏的缝隙轻轻将四周反射条纹上的灰尘擦去，然后重新启动计算机。对于触摸一体机可打开显示器的前罩，用干净的毛巾将四周反射条纹上的灰尘擦去，然后再重新启动计算机。4)许多触摸一体机触摸屏控制盒采用从一体机电源取电的方式而非从主机取电，所以还应检查一体机电源5V输出是否正确，有时瞬间电流过大，致使熔丝被烧，此时需更换熔丝。

如电器出产的变频器功率不超过22kW,电工出产的变频器也不超过37kW，使用主要为一些使用要求并不高的地方。包括食品机械制造行业，纺织行业。化工行业等等，电工还生产多个系列的PLC产品，小型的FP1系列，插槽结构。运算功能强大的中大型PLC---FP10SH系列，堪称是同类产品安装面积的超小型PLC---FPO系列，此外工业用触摸屏也是电工的主打产品。

如果上述检查正常则判断变频器内部开关电源损坏。分析及处理方法：断开输出电机线，再次开机后观察变频器面板显示的输入频率，同时测量交流输出端子。可能原因是变频器启动参数设置或运行端子接线错误、也可能是逆变部分损坏或电动机没有正确链接到变频器。运行时“过电压”保护，分析及处理方法：检查电网电压是否过高，或者是电机负载惯性太大并且加减速时间太短导致的制动问题，请参考第8条。运行时“过电流”保护，分析及处理方法：电机堵转或负载过大。可以检查负载情况或适当调整变频器参数。如无法奏效则说明逆变器部分出现老化或损坏。运行时“过热”保护，分析及处理方法：视各品牌型号的变频器配置不同，可能是环境温度过高超过了变频器允许限额。

Kollmorgen S200伺服驱动器维修伺服驱动器故障诊断：在系统诊断状态下，调出PLC输入信号，发现脚踏开关输入X04.2为“1”，尾座套筒转换开关X17.3为“1”，润滑油液面开关X17.6为“1”。调出PLC输出信号，当脚踏向前开关时，输出Y49.0为“1”，同时电磁阀也得电。这说明系统PLC输入输出状态均正常。因此，尾座套筒液压系统有问题。一种是用“复位”键，将主轴停止后，再换到JOG方式移动工作台。另一种方法是修改PLC，增加如下：在手动V.2转到MDI或自动方式时，复位信号V.0置位，延时100ms后，复位信号V.0复位。Dbaseline系统主轴无速度显示。

一般表现为烧毁、外壳变黑、炸裂等损坏痕迹。变频器维修时根据万用表测量其电阻（不同容量的机器，其阻值不同，可参考同一种机型的阻值大小确定）判断。中、小型变频器一般用三组IGTR（大功率晶体管模块）；大容量的机种均采用多组IGTR并联，故在变频器维修检查时应分别逐一进行检测。逆变器模块的损坏原因很多：如输出负载发生短路；负载过大，大电流持续运行；负载波动很大，导致浪涌电流过大；冷却风扇效果差；致使模块温度过高，导致模块烧坏、性能变差、参数变化等问题，引起逆变器输出异常。辅助电路发生故障后，其变频器维修故障原因较为复杂，除固化程序丢失或集成块损坏（这类故障处理方法一般只能采用控制板整块更换或集成块更换）外。

Kollmorgen S200伺服驱动器维修伺服驱动器居然发现了一条电缆是半开路的，还是编码器线故障。工厂技术人员懒得去拆那条编码器线，换线后，设备正常工作。伺服器维修故障有优先级并且互相关联。举例一台提花机专用安速伺服器维修，故障是没有显示。没显示肯定电源出了故障，伺服器为了节省空间，很多都采用集成式电源ic，其中又以top24x型号的芯片最多。top24xy的芯片脚位一样，可以通用，不同的型号输出功率不同。换掉top246y，电源正常，测电流检测环路正常。上机，报警13，13是母线电压过低，调换控制器工作正常。影响伺服器维修的硬件工作条件的故障依序是：编码器，母线检测，温度检测，电流检测，驱动电路。用排除法一一排除，最后锁定在驱动输出上。常州凌科可对伺服电机输出轴及其他部件进行修复和更换，使其达到原厂标准。我们经常维修的伺服电机品牌如下：AB，ABB，Baldor，Baumuller，Danaher，Emerson，Rexroth，Kawasaki，KEB，Kollmorgen，Lafert，Mitsubishi，MOOG，Panasonic，SEW，Tamagawa，Yasakawa，Siemens。其输出轴可能机械磨损机械故障：伺服电机如果使用不当西门子810D加工中心无法完成启动维修。