

企业实施QC080000的好处

产品名称	企业实施QC080000的好处
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

1.IECQ-HSPM全面降低有害物质超标风险。

IECQ QC080000标准是基于ISO9001:2000质量管理体系的基础之上的，其主要观点是将有害物质的含量作为必须满足的重要质量特性，并基于质量管理体系来实现环境相关法规的要求。而在实施QC080000时，有害物质如铅的含量可被视为相关材料的关键质量特性，在设计选材阶段需要考虑、设计验证中需要对材料进行认定、在存储期间需要和有害物质进行区分、在采购过程中应确保该“质量特性”持续满足要求。QC080000的产生背景就是建立在“没有有效的管理制度的整合是不可能得到HSF产品和建立HSF制造过程”理念上。

该标准另外一个重要的观点就是系统的过程方法。IECQ-HSPM体系是基于过程管理思想建立的危害物质过程管理体系，目的是建立绿色过程通过设计中不采用有害物质、制造中不引入有害物质、供应链不导入有害物质从而全面降低有害物质超标的风险。过程管理的方法是基于组织管理中“万变不离其宗”的业务流程。任何企业可能有质量要求、环境要求、RoHS要求等，但其核心是增值的业务流程，这也是企业生存的根本。组织的所有管理都是围绕其业务流程来获得顾客认可和持续购买来取得增值。组织的业务流程(过程)是基于组织的目标而策划和调整的，组织的业务流程是各种管理的核心对象，QC080000要求、质量管理体系要求、环境管理体系要求和职业健康安全管理体系要求分别将有害物质、质量、环境和职业健康安全方面的管理方法要求应用到组织的业务流程上，以便综合考虑业务流程的各个相关方面。在企业业务流程基础上，考虑并建立基于RoHS风险的控制和流程改进，这是实施QC080000标准并可以有效降低有害物质风险的出发点之一。应用“过程管理”模式来解决不同企业、不同产品应对危害物质管理要求(包括欧盟要求)的多样性，这样就可以、一个通用的过程管理标准应用于所有希望通过管理体系来满足欧盟要求的组织。

2.IECQ-HSPM体系认证给企业带来诸多好处。

从供应链角度来看，每个组织的RoHS一方面来自组织内部(如有铅焊接或使用有害物质)，另一方面来自组织的供方。为了控制外部导入的有害物质风险，许多企业根据自身情况采取了对应措施，如增加进货检验项目、配置测试仪器、加强成品检测、委托其他检测机构进行充分检测等，这些是很多企业马上能

够采取的办法。再进一步，可要求所有的供应商提供有害物质的检测报告。第三方认证机构基于共同认可的国际通用有害物质过程管理体系要求QC080000，通过认证制度来推动企业实施全面的有害物质过程控制体系，认证结果将大大减少重复认证审核。

已实施ISO9001：2000组织，均可以在ISO9001：2000基础上以QC080000为基准建立有害物质过程管理体系，并通过IECQ架构下的各国监督检查机构(SI)认证，颁发带IECQ标志的认证证书。体系认证证书可以证明有害物质减免过程符合国际标准的要求。由于IECQ-HSPM认证是一种基于专业的国际组织(IECQ)控制和管理之下的认证形式，有着多年的电子电气行业背景和专业经验。

通过IECQ-HSPM认证可给企业带来以下好处：

认证的权威性:IECQ为国际电工委员会(IEC)所建立的电子元器件质量评定体系，带有IECQ认证标志的证书在世界范围内具有权威性。客户影响力。通过IECQ认证，组织持续稳定的过程管理和产品质量将通过“IECQ在线证书数据库”向全世界发布，客户和潜在客户将因此而获知其与竞争对手的不同。

效果和效率:IECQ支持客户和供应商进行重要而又持续的成本节减，可减少翻来覆去的重复检查，可以用*少的检查和管理成本保证产品的危害物质管理的符合性。