

天然管调直机 方荣精机 广州调直机

产品名称	天然管调直机 方荣精机 广州调直机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

钢筋调直机常见故障排除方法是什么

钢筋调直机是工业生产中常用烦人机械设备，日常使用中难免会出现各种问题，天然管调直机，大致有四种：不切钢筋、切不断钢筋、回到不到位、连续切短料有误差、不能正常启动等。

1、切不断钢筋的故障的排除方法

- (1) 检查液压是否足够，如果不够需要添加足够的液压油。
- (2) 检查液压油管接头是否松动，广州调直机，如果松动青紧固。
- (3) 检查圆刀直径与线材直径的配合，如果补合适请更换圆刀。
- (4) 检查出刀时间的设定是否合适。
- (5) 检查调直机液压设置是否合适。如果不合适请调整到合适数据。

2、回刀不到位故障排除方法检查回到设置是否调整到位。

3、连续切短料钢筋是误差故障的排除方法

(1) 如果切出来的钢筋长度基本一致，而与设定的长度有一定的误差，可按照控制显示器的操作说明进行误差补偿即可。

- (2) 如果切出来的钢筋长度不一致，检查编码器的联轴器设定老化，如老化及时更换。
- (3) 检查编码器是否破坏，如损坏及时更换。

4、钢筋调直切断机不能正常启动的故障的排除方法：当该机出现只能动一点，而不能正常启动的故障时，应检查调直机控制显示屏计数器设置，将计数器复位清零后机器即可正常启动。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。专业制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

调直机特点

1：手柄式操作杆，快速轻便的调整压力，快捷程度是液压式调直机和排列式螺丝调节机的。

2：无需刻度盘，更去除繁琐易坏螺丝调压装置，使调直更加的简单方便。保证了调直的效果。

3：紧急制动装置可在瞬间切断机器电源，从而保护人员和机器的安全

调直除锈上漆一次性完成，是液压分体式机工作效率的数倍。

4：老虎嘴设计入口处两侧增加左右侧轮提高整机的安全性。

5：快速调节可拆卸除锈系统，钢管除锈环节增加此系统，可以任意快速调节钢丝刷的力度，满足各种除锈力度的需要，钢丝刷磨损后可快速拆卸跟换，大大提高了工作效率。

6：一体式排灰系统该系统设计，无需收灰与清理废渣，既做到了节电节约费用，又大大改善了操作者的工作环境与劳动强度。

7：一分钟完成二条六米钢管（可根据实际情况更改机器速度）

8：十六组钢丝刷排与四组毛刷过滤刷排360度除灰除锈干净如洁。

此信息由东莞市方荣精机工业有限公司供应，更多调直机，矫直机，滚丝机，拉拔机，滚牙机，拉花机，冷拔机，抽管机，缩头机，车牙机，二轮矫直机，连续拉拔机，油压滚牙机，方荣机械。

钢筋调直切断机的安装试运转步骤有哪些

1、钢筋调直机应安装在平坦坚实的地面上。

2、安装承重架时，数控调直机，承重架料槽的中心要对准导向筒、调直筒、下切刀孔或剪切齿轮槽的中心线，并保持平直。

3、机器安装后，必须检查调直切断机电气线路和零件有无损坏，机器的连接件是否可靠，各传动部分是否灵活，确认无误后方可进行试运转。

4、先进行空机运转，检查调直切断机轴承（重点检查调直筒轴承）、锤头、切刀或剪切齿轮等工作是否正常。确认无异常状况时，方可送料，试验调直和切断。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。专业制造螺纹牌牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

天然管调直机-方荣精机(在线咨询)-广州调直机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司（www.dgfangrong.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。方荣精机——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，联系人：赖先生

。