

# 6140卧式车床数控 CK6140数控车床 导轨宽度360 通孔52

产品名称	6140卧式车床数控 CK6140数控车床 导轨宽度360 通孔52
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	品牌:佳群 型号:CK6140
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

## 产品详情

### CK6140数控车床介绍

#### 1.1产品的主要用途

本机床主要用于加工各种轴类、盘类零件，可以车削各种螺纹、圆弧、圆锥及回转体的内外曲面，能够满足黑色金属及有色金属高速切屑的速度需求。适合汽车、摩托车、电子、航天、军工等行业对转体类零件进行、大批量、高精度的加工。加工精度可达到7级。

#### 1.2机床的精度

本机床的精度符合JB/T8324.1-1996《简式数控卧式车床精度》。

#### 1.3机床的使用环境

本机床适合在下述规定的实际环境和运行条件中使用。

I 环境空气温度：5 ~ 40 范围内；

I 湿度：温度40 ，相对湿度不超过50%范围内，且湿度变化的原则是不应引起冷凝。

l 海拔高度：1000m以下。

l 大气污染：没有过分的灰尘、酸气、腐蚀气体和盐分。

l 辐射：避免阳光直射或热辐射。

l 安装位置远离振动源和易燃、易爆物品。

## CK6140数控车床基本操作要求

### 危险：

l 控制盘、变压器、电机、接线盒以及其它带有高电压接线端子的部位不要去触碰，否则会触电。

l 勿用湿手去触摸开关，否则会造成短路，危及人身安全。

### 警告：

l 应非常熟悉急停按钮开关的位置，以便在任何需要时，能及时按下。

l 在安放保险丝之前，一定要将机床断电。

l 当电源部分出现故障时，应立即切断电路开关。

l 如果一项任务需由两个以上的人员来完成，在操作的每一个步骤上都应当规定出协调的信号，必须在给出规定的信号并接受后才能进行下一步工作。

### 注意：

l 使用推荐的润滑油和油脂或认可的等同性能的油或脂。

l 要使用具有合适电流值的保险丝。

l 要防止装置、操作盘、电气控制盘受到冲击，否则，会引起故障使机床不能正常工作。

l 不要随意改变参数、数值或其他电气装置。必须改变时，应该在改变前将原始数据记录下来，以便在需要时恢复到原始数据。

l 不要弄脏、刮伤、弄掉或移动警告标牌。如果标牌上的字迹已变得模糊不清或遗失了，应向厂方订购新的标牌。

l 机床周边要有足够的工作空间，以避免产生危险。

l 水或油能使地面打滑造成危险，为防止出现意外事故，工作地面应保持洁净干燥。

l 在操作开关之前，一定要确认，不要弄错。

l 不要随意触及开关。

l 接近机床的工作台应结实牢固，以防止事故发生。要避免物件从工作台上滑下。

一、数控车床质量标准1、以严格执行相关行业标准为质量底线,建立出高于标准的企业标准,每台产品均由公司质检部门验收合格并将机床采购客户档案存档保存。2、全面推行ISO9001:2000和ISO14001:2004质量管理体系及环境管理体系,保证产品质量,确保在正常运输情况下,产品验收合格率百分之百。3、实现质量承诺,让客户放心和满意使用我公司产品,力求客户满意度达99%以上。二、产品售后保障1、产品质量严格按照JB / T8324.1 - 1996《国标机床 精度检验》;JB/ T8324.2 - 1996《行业标准 技术检验》。并按合同条款认真履行;2、我公司所提供的产品,质保期为1年,质保期内出现质量问题免费维修。超出质保期的维修只收取材料成本费,终身维护。3、所用产品均实行标牌、合格证随行制;4、各省市建立专业的售前售后服务,随时为用户提供专业的技术咨询、专业的售后保障;5、产品或配件在安装、调试过程中,一旦出现问题本着先处理问题的原则,再划分责任。三、产品交货准则1、严格按照合同规定,履行交货时限,保证所提供设备的完整性,确保客户如期安装使用;2、严格按照合同规定,指定交货地点,交货方式,确保货物的安全性;3、不论订货量大小,我公司承诺将保质保量完成供货任务;四、客户服务准则1、为客户免费提供产品安装指导和人员培训;2、建立客户档案,定期进行产品使用的客户回访工作;3、建立完善售前、售中、售后服务网络,实行快速化服务。解决用户在使用产品过程中遇到技术难题或其他问题时,让客户设备使用方面后顾之忧;

## 数控CK6140车床保养

周期 项目

每日 1.操作设备前必须依照润滑说明把设备各部位全部加油 2.检查手动油泵的油量，不足就要马上补充。

保养 3.操作完成，所有固定标杆f放松，工作台面必须清理干净并抹上少许油润滑，保证工作台面满足条件

每月 1.检查设备各部位（前后、左右、升降）调整c插销的松紧情形，并做适当的调整 2.检查所有螺杆和螺母

保养

每季 根据精度检查表核对各部件精度是否在精度范围之内

度