化工污水气浮设备加工 化工污水气浮设备 舜都品牌品质保证

产品名称	化工污水气浮设备加工 化工污水气浮设备 舜都品牌品质保证
公司名称	诸城市宏利圣得环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市开发区舜德路1899号(横六路西首)
联系电话	15753677202 15753677202

产品详情

溶气气浮机设备工作原理

1、作用：主要是起到固液或液液分离（同时可以降低COD、BOD、色度等）。

2、气浮流程：经过加药反应的污水进入气浮池的接触区， 与释放后的溶气水充分接触，化工污水气浮设备质量保证，使水中的絮体与微气泡相互吸附，然后进入分离区。絮体在微气泡浮力的作用下浮到水面上形成浮渣层。下层的清水经集水器流至清水池而排放。水面上的浮渣聚集到一定厚度之后，由刮沫机刮入浮渣槽排出。沉淀的污泥经排泥口排出。

3、溶气水的产生和释放：清水或气浮出水经溶气泵加压，经控制阀进入溶气罐，空气在加压的条件下溶解于水，在经过释放器时，溶入的气体急聚减压，释放出大量尺寸微细、粒度均匀、密集稳定的微气泡。

溶气气浮机是通过产生大量微细气泡，大量气泡粘附在絮凝体上，气泡上升将絮凝体带至水面，形成浮渣，刮渣机将浮渣刮到污泥池，从而达到净化的目的。溶气气浮机广泛应用于以净化湖泊水做水源的自来水厂、污水处理厂、钢铁、石油、化工、印染、纺织等各个行业。

溶气气浮机的几个优势：

1、溶气气浮机性能稳定，操作简单、维护方便、噪音低。

2、溶气气浮机微细气泡与悬浮颗粒的吸附效果提高了杂质去除。

3、气浮机自动化程度高，无须专人操作，节省了人力资源。

4、溶气水溶解，是传统溶气气浮机的3倍。

5、多层排泥，确保出水效果。

6、低压运行，溶气达百分之九十九。

7、结构紧凑，化工污水气浮设备专卖，占地小，投资少。

8、污水处理效果好，。以上便是溶气气浮机的优势，希望对大家有帮助。

诸城宏利圣得环境科技有限公司结合自己多年的生产经验，同时引进了国内外的先进生产技术以及设备，通过不断的实验摸索设计开发了YW系列溶气气浮污水处理设备，化工污水气浮设备，解决了污水处理的根本难题，经过多家企业使用证明了该技术运行稳定性以及可靠性，排出的水，水质好，处理的成本低，化工污水气浮设备加工，操作简便，易于掌握，受到了许多企业的肯定和广泛赞誉。

化工污水气浮设备加工-化工污水气浮设备-舜都品牌品质保证由诸城市宏利圣得环境科技有限公司提供。诸城市宏利圣得环境科技有限公司为客户提供“ 污水处理设备,污泥处理设备,气浮机,焚烧炉,过滤器,消毒设备 ”等业务，公司拥有“ 宏利环保设备,宏利圣得,舜都牌,holyshieldenv ”等品牌，专注于污水处理设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事气浮沉淀一体机，气浮机，溶气气浮机的厂家，欢迎来电咨询。