

# 钢丝方线制作流程

产品名称	钢丝方线制作流程
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	2.00/kg
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

## 产品详情

钢丝制作是通过拉伸机进行将方钢拉伸而成，拔丝模盒是拉伸机中对钢丝进行冷却的部件。

随着产量的增加，模具的使用寿命会受到影响，需要定期对模具进行维护和保养，以确保生产过程的稳定性和产品质量。

请与我们联系

钢丝方线制作流程

我司专营各类钢丝调直、压扁、拉方，厂家直售，专业定制。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：厚度：0.3mm-8mm 宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

每批应由同一钢号、同一直径、同一抗拉强度和同一交货状态的钢丝组成。

1. 外观检查。钢丝表面应无裂纹、机械损伤、氧化皮和油迹，但允许有浮锈和凹坑。

2. 力学性能检查

钢丝外观检查合格后，从每批中任意抽取10%的样品，进行力学性能检查。检查项目包括抗拉强度、屈服强度、伸长率等。