

高固态环氧漆380 PPG 适用于水下部位、优异的防锈、防水性能

产品名称	高固态环氧漆380 PPG 适用于水下部位、优异的防锈、防水性能
公司名称	四川迪森物资有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:环氧防腐涂料 用途:金属防腐涂料 按溶剂类型分:油性漆
公司地址	乐山市市中区天星路黑竹沟寓所2号楼
联系电话	13981356686

产品详情

类型	环氧防腐涂料	用途	金属防腐涂料
按溶剂类型分	油性漆	品牌	PPG 庞贝捷 式玛
颜色	各色	单件净重	20L (g)
保质期	两年 (个月)	总固含量	80% ± 2%
干燥时间	表干3H	耐水性	优
包装规格	20L		

高固态环氧漆380 简介 双组份高固态环氧底面漆主要性能 — 多用途环氧底漆—
适用于水下部位(压载水舱,船底)— 优异的防锈、防水性能— 良好的柔韧性—
能耐设计良好的阴极保护— 优良的干燥和固化性能— 适合新造船和修船颜色与光泽 绿灰和灰色 -
蛋壳光基本数据 (20 :混合产品数据)比重 1.4克/厘米³体积固体含量 80% ± 2%挥发性有机成分(voc)
最大161克/公斤 (按1999/13/ec, sed标准) 最大225克/升(约1.9磅/加仑)推荐干膜厚度
125-200微米(根据配套要求)理论涂布率 6.4 米²/升, 干膜厚度125 微米; 4.0 米²/升, 干膜厚度200
微米*表干时间 3 小时*覆涂间隔 最小: 8小时*最大: 28天*完全固化 7 天(成份数据)贮藏有效期 12
个月(阴凉干燥处)推荐底材 — 对于水下部位:状况与温度 • 钢材:
喷砂 (干式或湿式) 处理达到iso标准sa2.5级; 喷砂后表面粗糙度为 (rz) 30-75微米 •
涂有认可的无机锌车间底漆的钢材: 焊缝及烧损处喷砂处理达到iso标准sa2.5或sa2级, 去除至少70%的车间
底漆; 或动力工具处理至spss标准pt3级或iso 8501-3 p2级— 对于暴露于大气中的部位: • 钢材:
喷砂处理(干式或湿式)达到iso标准sa2.5级, 喷砂表面粗糙度达(rz)30-75微米 • 涂有车间底漆的钢材:
处理达spss标准pt3级 • 镀锌钢材: 清除油脂, 盐, 污染物并粗化表面sigma cover 380高固态环氧漆 3802/3—
施工与固化时基底温度必须高于5 并至少高于露点3 — 施工与固化时相对湿度不大于85%—
表面清洁度为iso 8502-3标准的1级 (仅对尺寸为3、4、5级的大颗粒灰尘; 但任何肉眼可见的小颗粒灰尘
也必须清除干净) 使用说明 混合体积比 = 80 : 20— 基料与固化剂混合后,温度需高于15
, 否则需添加稀释剂才能达到施工粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢—
稀释剂应在基料与固化剂混合后添加熟化时间 底材温度高于10 时, 无混合使用期
20 时4小时*无气喷涂推荐稀释剂 稀释剂91-92稀释剂体积 0-10%, 根据所需膜厚及施工条件喷嘴孔径

约0.46-0.53 毫米(0.018-0.021 英寸)喷出压力 20-25 兆帕(约200-250大气压或2800-3500 磅/英寸²)刷涂
仅用于修补和预涂工具清洗 稀释剂90-53安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表1430,1431和相关材料的安全
数据这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露,
避免接触到未干的油漆附录膜厚与涂布率理论涂布率(米²/升) 6.4 5.0 4.0干膜厚度(微米) 125 160
200固态环氧漆 3803/3sigmacover 380高覆涂间隔时间表(干膜厚度125 微米)底材温度 5 10 20
30 最小间隔时间(小时) 48 24 8 4对于暴露于大气中的部位不暴露于直射阳光下最大间隔时间(月) 6 6 6
6暴露于直射阳光下最大间隔时间(月) 3 3 3 3对于压载水舱最大间隔时间(天) 28 28 28 28—
表面须干燥无污染物, 覆涂间隔时间过长时表面需拉毛处理固化时间表(干膜厚度125 微米)底材温度
表干(小时) 干硬(小时) 完全固化(天) 5 24 48 20 10 12 24 14 20 3 8 7 30 2 6 4 40 1 4 3—
施工及固化过程中必须有足够的通风(参阅表1433 和1434)混合后使用期基底温度 15 20 30
40 时间(小时) 6 4 2 1全球适用性 sigma涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品, 但有时需要对
产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情, 在这些实情下, 应使用变更的产品数据参
考产品数据说明 请参阅表1411安全指导 请参阅表1430密闭场所安全和健康安全爆炸危害-???危害
请参阅表1431密闭舱室内的工作 请参阅表1433通风技术指导 请参阅表1434