

臭氧水处理 中通臭氧科技有限公司 果蔬加工臭氧水处理

产品名称	臭氧水处理 中通臭氧科技有限公司 果蔬加工臭氧水处理
公司名称	青岛中通臭氧科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛汽车产业新城（即墨）康泉二路十号
联系电话	13864825951 13864825951

产品详情

青岛中通臭氧自己研制编程了制氧机PLC控制，采取了臭氧制氧现场匹配。根据不同臭氧配置，自来水臭氧水处理，现场匹配PLC制氧变压吸附控制。实现臭氧功耗，制氧功耗，臭氧浓度，制氧浓度，干燥气量之间的综合匹配。避免传统制氧臭氧配套中经常发生的制氧功率消耗过大问题。

2、分子筛干燥机：采用自主研发生产，德国西门子PLC过程控制的分子筛干燥机。和冷干机，普通吸附式干燥机相比，冷却深度更高。气体干燥程度可达-70。采用100%分子筛分离水分和空气，不添加再生力差的氧化铝、吸附硅胶。A、B干燥分子塔采用PLC均压和保压措施，保证干燥空气出口压力高。空气损耗小，仅有5%空气损耗。降低了整个系统的能耗。

空气或氧气中的水分对臭氧产生不利影响。会降低臭氧浓度。山美水美自己研制编程的分子筛干燥机，100%使用选好的分子筛干燥技术。避免使用氧化铝、吸附硅胶等低效，再生力差的干燥剂。并采用山美水美独有的干燥机PLC编程控制技术，可以实现气体干燥程度高-70。

电解法制出的臭氧具有浓度高、成分纯净、在水中溶解度高的优势，、食品加工与养殖业及家庭方面具有广泛的开发价值。但与电晕放电法相比，电解法制臭氧量小，瓶装水臭氧水处理，能耗大；而电晕放电法虽产量高、规模大，但气体需干燥，产出的臭氧浓度很低，电极易损坏，臭氧水处理，也存在诸多不足。因此开发电解法与电晕放电法的优势应用领域是当前需要解决的技术问题。

本实用新型涉及一种有机废水臭氧催化氧化处理装置。所述装置包括催化氧化塔（3），所述催化氧化塔（3）内部设有催化剂部件（4）；所述催化剂部件（4）由固体催化剂封装于多孔规整陶瓷容器中形成；所述多孔规整陶瓷容器与催化氧化塔（3）塔壁接触部分直接装填固体催化剂。催化氧化塔（3）的上部与储水池（1）通过进水泵（2）相连，底部与臭氧发生器相连；所述催化氧化塔（3）的底部还连接有出水池（5）。本实用新型装置臭氧利用率高，可达90%以上，电耗较低，且不需外加药剂，处理成本较低。催化氧化塔（3）为密闭容器，通过匹配进、出气量，并配备微压表和呼吸阀，维持系统为常压操作，保证系统的安全性。

臭氧水处理-中通臭氧科技有限公司-果蔬加工臭氧水处理由青岛中通臭氧科技有限公司提供。臭氧水处理-中通臭氧科技有限公司-果蔬加工臭氧水处理是青岛中通臭氧科技有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吕康。