安德建奇Mini制冷系列中走丝线切割AR-40S(Air)

产品名称	安德建奇Mini制冷系列中走丝线切割AR-40S(Air)
公司名称	北京安德建奇数字设备股份有限公司
价格	200.00/台
规格参数	
公司地址	北京市顺义区马坡镇金蝶软件园A206
联系电话	010-58411651 15175693090

产品详情

安德建奇Mini制冷系列中走丝线切割AR-40S(Air)

AR-40S(Air)数控电火花线切割机床控制柜采用工业计算机作为人机接口，可靠性高，操作方便灵活，采用I2C/SPI通讯接口将其它子MCU系统互相联接，使得系统构成简单，便于维修,即使在过热的环境也能运行自如，因为有强大的制冷系统让机柜保持稳定平稳的运行

AR-40S(Air)系列数控电火花线切割机床采用C型床身H形结构，机床整体稳固。X Y轴采用精密直线滚动导轨和精密滚珠丝杠，保证了机床的运动精度和灵敏度；通过交流伺服电机控制，运行平稳，精度高。UV轴采用精密直线滚动导轨和精密滚珠丝杠，采用直流电机直连结构。弹簧稳丝机构，保证使用多次切割技术获得更高的零件精度和表面光洁度；主机采用集中润滑，保证了导轨丝杠及丝筒的精度保持。大直径丝桶,减少运丝换向频率,提高了加工效率；加工液可使用油基或水基乳化液，但多次切割时，推荐使用DIC-206水基液或JR-3B型线切割乳化膏，配比浓度见相应产品说明书。钼丝直径通常可用0.12mm~0.20mm。特殊要求下，直径可用0.07mm到0.25mm.采用单向折叠门进行防护，既不增加空间要求，对操作不产生妨碍，同时结构新颖，实用性极强。