

高速激光熔覆

产品名称	高速激光熔覆
公司名称	宁波镭速激光科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:宁波镭速 型号:镭速 产地:浙宁波
公司地址	宁波市鄞州区中河街道潘火桥村
联系电话	86-0574-82086828 18969429523

产品详情

高速激光熔覆

技术原理：高速激光熔覆技术是通过同步送粉添料方式，利用高能密度的束流使添加材料与高速运动的基体材料表面同时熔化，并快速凝固后形成稀释率极低，与基体呈冶金结合的熔覆层，极大提高熔覆速率，显著改善基体材料表面的耐磨、耐蚀、耐热、抗氧化等工艺特性的工艺方法。

高速激光熔覆的优势：

- 1、加工线速度10-100m/min，高速激光熔覆速度更快，加工效率是传统激光的5-10倍。
- 2、粉末利用率更高，比传统激光可提高20%-30%以上。
- 3、熔覆表面更平整，加工余量是0.15-0.25mm之间，省了一道机架工工序。
- 4、稀释率更低，可控制在3%以下，热影响区小，基体基本不变形。
- 5、电能耗比普通激光节省20%，气体节省15%以上，气体保护效果更好，不易氧化。
- 6、熔覆层可做到比较薄，熔覆层与基体为冶金结合，结合力元优于喷涂，电镀等传统工业，高速激光熔覆是绿色替代镀铬层等的优选工艺。
- 7、高速激光免维护，比传统激光稳定性更好，寿命更长。

8、高速激光熔覆能量更高集中，可熔覆难熔金属，如：钛、铜、铝。

工艺方法	优势	劣势
电镀	在零部件表面制备一层保护膜，起到防护、装饰的作用，价格适中	电镀过程中有废水、含氰废气以及金属元素污染等问题。化学结合层薄 热喷涂