

金华定子装配生产线供应商

产品名称	金华定子装配生产线供应商
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	880000.00/件
规格参数	
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

定子装配检测生产线按需定做 曳引机自动装配线厂家直销可非标定制的自动化设备、电机装配线、曳引机装配线等智能产品，欢迎咨询创丰公司订购！对比传统的蜗轮、蜗杆传动的曳引机，永磁同步无齿曳引机具有以下优点：1、永磁同步无齿曳引机是直接驱动，没有蜗轮、蜗杆传动副，可以做到体积小和重量轻。2、传动效率高。由于采用了永磁同步电机直接驱动（没有蜗轮蜗杆传动副）其传动效率可以提高20%~30%。3、永磁同步无齿曳引机由于不存在一个异步电机在高速运行时轴承所发生的噪声和不存在蜗轮蜗杆副接触传动时所发生噪声，所以整机噪声可降低5~10db(A)。4、能耗低。从永磁同步电机工作原理可知其励磁是由永磁铁来实现的，不需要定子额外提供励磁电流，因而电机的功率因数可以达到很高（理论上可以达到1）。由于没有了高能耗蜗轮蜗杆传动副，能耗进一步降低。5、永磁同步无齿曳引机由于不存在齿廓磨损问题和不需要定期更换润滑油，因此其使用寿命长，且基本不用维修。曳引机自动装配线，是由曳引机研发生产而来的，可以很好地克服工厂生产过程中的问题，提高工作效率、增加效益！众所周知，曳引机是起重设备的重要部件，相关组装部件较多，对装配的精度提出了较高要求。目前仍然有较多生产厂家应用人工推车运输的方法完成装配，劳动强度较大，工作效率低且生产过程容易受伤。温岭市创丰自动化设备有限公司结合曳引机的实际生产特点，提出了一种新型自动化装配线，有效克服了传统生产过程中的缺点，经济效益显著。曳引机流水线、转子装配线、定子组装线的生产厂家——温岭市创丰自动化，生产经验丰富，产品货源优良，欢迎咨询订购！自动化设备——曳引机生产装配线的工作前检查事项：1、检查自动化流水线是否有异常磨损或损坏的情形。2、检查输送带底部悬垂部位位于一定正常位置。3、假如使用自动化流水线张力调整装置，检查张力是否过度，绝不能超出输送带所承受力量。4、检查齿轮和输送带嵌合处之间是否夹杂异物，要清理干净。5、检查支撑滚轮皆能顺利转动。6、检查齿轮是否有过度磨损现象。7、检查润滑部位是否正常。8、检查输送机需要清洁的部位。9、检查支撑滑轨和侧边导引装置是否有过度或异常磨损状况。10、检查传被动轴，与输送带是否完整结合。