

精轧管 精密管切割

产品名称	精轧管 精密管切割
公司名称	山东云祥钢材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省聊城经济技术开发区汇通物流园B区312号
联系电话	0635-8886995 15345449994

产品详情

山东云祥钢管 精密管加工厂及精密管的用途介绍推荐精密管技术要求；精密管广泛用于汽车、摩托车、电动车、石化、电力、船只、、轴承、气动元件、中低压锅炉无缝钢管等范畴，也可适用于钢筋套筒、轴承、液压、机械加工等领域!精轧管重量计算公式: $[(\text{外径}-\text{壁厚}) \times \text{壁厚}] \times 0.02466 = \text{kg/米}$ (每米重量)

精密钢管生产流程精密光亮管的生产流程：棒材 验收 棒材库 称重 测长火焰切割 环形炉加热 热定心 穿孔 除鳞 空心坯减径 吹灰 连轧 切尾取样 再加热 除鳞 张力减径 冷却取样 分段 称重收集 中间库。各道工序中的参数主要有管坯：外径 175+4.4-2.6mm，长度4~10m，重量公差G+1-2kg；热定心：定心深度55mm，定心孔 63mm；再加热炉：炉子净13320mm，净宽35000mm，放管46根，940~1020。精密钢管是一种通过冷拔或热轧处理后的一种高精度的钢管材料。由于精密钢管内外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高精度、高光洁度、冷弯不变形、扩口、压扁无裂缝等有点，所以主要用来生产气动或液压元件的产品，如气缸或油缸，可以是无缝管，也有焊接管。