

# 江西虹牌无机锌粉底漆1011

产品名称	江西虹牌无机锌粉底漆1011
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:虹牌 型号:1011 产地:江苏 昆山
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

虹牌无机锌粉底漆1011 (一液一粉型) INORGANIC ZINC RICH PRIMER 产品号码 : 1011 (IZ-01) 型别由高纯度锌粉及矽酸脂构成之一液一粉型高性能防锈底漆。用途发电厂及港湾设施与桥梁、水管、贮槽等钢铁构造物之长期防蚀、防锈用漆。特性 1.在潮湿环境下,能有效防止钢铁生锈。 2.耐热性特优,能耐至400 高热。 3.耐机械磨损性优良。 4.当预涂切割或焊接时烧焦度轻微。 5.防锈力强,可当维护底漆。 6.当预涂底漆暴露于大气中半年不致生锈。光泽度平光颜色灰色重量 2.5 kg/L 以上黏度 70-85 KU (25 ) 干燥时间 指触:15分钟以内 坚结:4小时以内 (25 ) 漆膜厚度 湿膜:110 μ (Micron) 干膜:75 μ (Micron) 理论涂布量 8.36m<sup>2</sup>/L 3.34m<sup>2</sup>/kg 混合比 展色剂: 锌粉=35:65(重量比)(依桶上标示为准) 涂装间隔 \*\*\*少24小时 \*\*\*多6个月 总不挥发物 80%以上(混合漆) 耐热 温度连续400 稀释剂 012无机锌粉漆稀释剂 稀释剂用量 10~25%(不含清洗工具) 适用面漆 永保新漆、优丽漆、氯化橡胶漆、永美塑胶漆 贮藏安定性 正常情况下,至少半年(展色剂与锌粉贮放地点不可照射日光,或温度超过40 )。涂装方法 无气喷涂。施工注意事项 1.将锌粉逐渐倒入展色剂中,并不停搅拌,然后以80孔筛网过滤。 2.在贮槽内之施工时,须注意充分的通风。 3.上涂任何一种面漆时,必须做一层mist coat(薄涂),以防涂膜产生大量所泡现象。 4.钢铁表面必须用喷砂处理至SIS Sa 2 1/2以上,并使表面保持适当的粗度(45-65 μ) 5.大气相对湿度在40%RH以下时,涂刷30分钟后须喷水,以促进其硬化。 6.干膜厚度不宜超过100 μ,以防涂膜龟裂。 7.本项锌粉底漆不适合修补、重涂涂料,修补时请用006环氧富锌底漆(EP-03) 以免漆膜层间剥落。备注 此份产品说明资料及数据是本公司在试验室所得经验,仅供施工设计参考。在使用产品时,会因环境不同而有差异,并不构成本公司承担法律责任的保证或陈述。不明之处,请与本公司技服部联系。