

黑色电泳漆 辉煌化工 环氧树脂涂料

产品名称	黑色电泳漆 辉煌化工 环氧树脂涂料
公司名称	温州市辉煌电泳科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:辉煌化工 金属涂料分类:环氧树脂涂料 颜色:黑色亮光
公司地址	中国 浙江 温州市 深圳市宝安区沙井镇新桥芙蓉工业区新大科技园三幢
联系电话	86 0755 89488858 13828867150

产品详情

品牌	辉煌化工	金属涂料分类	环氧树脂涂料
颜色	黑色亮光	干燥时间≤	- (h)
耐水性	-	保质期	6 (个月)

hg—9000系列双组份阴极电泳涂料

产品主要特点

- 1.hg—9000
系列产品具有优异的防腐性能，在膜重1.5-2.5g/m2的磷化件上泳涂，漆膜厚为18-22um时耐盐雾性超过800小时。
- 2.hg—9000系列绿色环保无铅类产品pb2+含量小于5mg/kg，远低于电泳涂料出口产品环保标准60mg/kg。
- 3.hg—9000
系列产品以色浆、乳液双组份供应市场，槽液调配管理方便，槽液稳定性高，ph值指标范围较宽，更新周期要求范围宽，可以与去离子水以任何比例混溶，具有优良的贮存稳定性和施工稳定性。
- 4.hg—9000
系列产品以水为分散介质，有机溶剂含量低于4.5%，无毒无污染，无火无灾危险，贮运，施工安全可靠。

- 5.hg—9000系列产品泳透力高，对夹层、盒式结构、焊缝、框套及不规则形状等均能均匀涂装。
- 6.槽液接近中性，对涂装设备腐蚀性低。
- 7.涂膜均匀、流平性好，性能优异，且与各类自干或烘干的中涂漆、面漆等有良好的配套性，hg—9000系列平整度高，色彩鲜艳，有良好的装饰性。

8.hg—9000

系列双组份阴极电泳涂料具有杀灭抑制霉菌作用，因此不需要像其它电泳涂料那样进行电泳槽霉菌含量的测试和进行除菌。

一、组成成份：

- a、主要成膜物：系列改性的中分子量双酚a型环氧树脂。
- b、颜料、填料：钛白粉、炭黑、超细硅酸铝等系列颜、填料。
- c、溶剂类：甲乙酮、异内醇、丙二醇甲醚等。

注：树脂加入颜、填料后经研磨分散制成色浆组份，树脂经中和剂中和后乳化成乳液组份。

二、原装涂料质量指标：

项 目	色 浆 组 份	乳 液 组 份
外 观	各色贮存期内无分层结块	乳白色
细度（ μm ）	≤ 20	≤ 20
固体含量（%）	灰色（ 50 ± 2 ） 黑色（ 41 ± 2 ）	35 ± 2
ph值	5.1~5.8	7.0 ± 0.3
电导率（ $\mu\text{s/cm}$ ）	1400 ± 300	1100 ± 300

三、槽液配制

色浆：乳液：去离子水=1:2~3:3~4（重量比），在 $27\pm 1^{\circ}\text{C}$ 搅拌熟化72小时后使用。

四、产品施工条件及控制参数

阴极电泳涂料施工在电泳槽内进行，阴极电泳必须配套系列设备：

- 1.电泳槽（主槽、副槽及备用槽）
- 2.直流电源及相应的供电装置

- 3.循环过滤系列
- 4.热交换装置
- 5.阳极及极液循环装置
- 6.超滤装置
- 7.纯水装置
- 8.清洗装置
- 9.烘干固化装置

阴极电泳涂料与设备的配套性，请参见其施工应用手册。

推荐日常管理控制参数：

项 目	指 标	检 测 频 率
电 泳 槽 液		
固体含量（%）	19±1	1次/两天
ph值	6.7±0.3	1次/天
电导率（μ s/cm）	1300±300	1次/天
电泳温度（℃）	27±1	1次/天
液面落差（cm）	≤5	1次/天
灰分（%）	21±3	1次/周
溶剂含量（%）	2.5~4.5	2次/周
meq值	30±4	2次/周
涂面状态	膜层均匀、平整、光滑无缩孔、无积粒	现场随时检测
超 滤 液		
固体含量（%）	0.4~0.7	1次/天
ph值	6.2~6.6	1次/天
阳 极 液		
电导率（μ s/cm	400±100	1次/天
ph值	<2.8	1次/天
电 泳 条 件		
电压（v）	80~250	施工条件设定后
时间（s）	60~180	
将不再改变		
固 化 条 件		
保温段炉温（℃）	180~200	2次/天
固化时间（180±2℃,min）	15~20	1次/天

五、槽液技术与指标

项目	技术指标	项目	技术指标
固体含量 (%)	19±1	效果	水平面与垂直面涂料膜外观无明显差别
ph值	6.7±0.3		
电导率 (μ s/cm)	1300±300	破裂电压 (v)	≥250
灰分 (%)	21±3	重溶性 (%)	≤10
溶剂含量 (%)	2.5~4.5	加热减量 (%)	≤10
meq值	30±4	耐剥落性	合格
库仑效率 (mg/q)	25	消泡性	良好
泳透力 (%)	≥75	槽液静置稳定性	合格

六、涂膜性能

项目	技术指标
外观	平整、光滑无缩孔
电压膜厚 (v/μ m)	170~230/18~22
光泽 (60 ° , %)	60~90
冲击强度 (kg · cm)	50
附着力, 级 (1mm×1mm,100/100)	0
柔韧性 (mm)	1
铅笔硬度	≥h
耐碱性 (0.1m,naoh,8h)	合格
耐酸性 (0.05m,h2so4,8h)	合格
耐盐雾性 (磷化板20±2 μ m,h)	≥800
耐水性 (40°C, h)	500
耐汽油性 (48h)	无显著的变色及失光

详情可登录我公司网站查询

www.hhhg577.com

温州市辉煌化工有限公司