

白色电泳漆 辉煌涂料 环氧树脂涂料

产品名称	白色电泳漆 辉煌涂料 环氧树脂涂料
公司名称	温州市辉煌电泳科技有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	品牌:辉煌涂料 金属涂料分类:环氧树脂涂料 颜色:白色
公司地址	中国 浙江 温州市 深圳市宝安区沙井镇新桥芙蓉 工业区新大科技园三幢
联系电话	86 0755 89488858 13828867150

产品详情

品牌	辉煌涂料	金属涂料分类	环氧树脂涂料
颜色	白色	干燥时间	175度20分钟 (h)
耐水性	480h	保质期	180天 (个月)

我司生产的白色电泳漆色彩鲜艳，平整均匀，丰满度强烈。

、装涂料质量指标：

项目	色浆组份	乳液组份
外观	白色贮存期内无分层结块	乳白色
细度 (um)	20	
固体含量 (%)	50 ± 3	35 ± 2
ph 值	5.4 ± 0.3	6.7 ± 0.3
电导率 (us/cm)	1400 ± 300	1100 ± 300

二、槽液配置

色浆：乳液：去离子水=1：2.5：3.5（重量比），在28 ± 1 搅拌熟化48小时后使用。

三、产品施工条件及参数设置

阴极电泳涂装施工在电泳槽内进行，阴极电泳必须配套系列设备：

- 1、电泳槽（主槽、副槽及备用槽）
- 2、直流电源及相应的供电装置
- 3、循环过滤系统
- 4、热交换装置
- 5、阳极及极液循环装置
- 6、超滤装置
- 7、纯水装置
- 8、清洗装置
- 9、烘干固化装置

阴极电泳涂料与设备的配套性，请参见其施工应用手册。

项目	指标	检测频率
电泳槽液		
固体含量（%）	19 ± 1	1次/两天
ph 值	6.0 ~ 6.7	1次/天
电导率（us/cm）	1300 ± 300	1次/天
电泳槽液温度（℃）	28 ± 1	1次/天
主副槽液面落差（cm）	5	1次/天
灰分（%）	21 ± 3	1次/周
溶剂含量（%）	< 3.5	1次/周
涂面状态	膜层均匀、平整、光滑无缩孔，无颗粒	现场随时检测
阳极液		
电导率（us/cm）	400 ± 100	1次/天
电泳条件		
电压（v）	60 ~ 250	施工条件设定后将相对固定
时间（s）	60 ~ 180	
固化条件		
保温段炉温（℃）	170 ± 5	2次/天
固化时间（170 ± 5，min）	15 ~ 20	1次/天

四、涂膜性能

项目	技术指标
外观	平整、光滑无缩孔
电压膜厚 (v/um)	170 ~ 230/18 ~ 22
光泽 (600, %)	60 ~ 90
冲击强度 (kg · cm)	50
附着力, 级 (1mm × 1mm, 100/100)	0
柔韧性 (mm)	1
铅笔硬度	2h
耐碱性 (0.1m naoh, 8h)	合格
耐酸性 (0.05m h2so4, 8h)	合格
耐盐雾性 (磷化板 $20 \pm 2\mu\text{m}$, h)	800