

固液分离清粪车 不锈钢吸污车 化粪池净化清理车

产品名称	固液分离清粪车 不锈钢吸污车 化粪池净化清理车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

首先我们先了解一下粪便来源管理——危害

地沟油：多达40%以上的地沟油在化粪池内，处于监管空白，每年多达300万吨流向国人餐桌。爆炸：化粪池爆炸不再是新鲜事，每年近百起的化粪池爆炸事故.....近日深圳鞭炮引爆化粪池；武汉化粪池爆炸毁坏一条街；深圳罗湖区化粪池爆炸男童身亡；合肥某小区沼气超标化粪池爆炸等等。死亡：封闭的地下深层空间、复杂的气体环境、不规范的原始作业.....化粪池井下人员作业的危险已经高于矿洞作业。短短一年间，仅重庆市主城区，化粪池清掏安全事故死亡总人数已经达到7人。疾病：大规模扩散的肠道疾病，市民突如其来的头晕、恶心甚至休克，罪魁祸首之一就是处理不达标的化粪池污水渗漏和臭气扩散？

得知化粪池危害的危害性，我们就需要用（固液分离清粪车）来对化粪池进行清理，下面为大家介绍一款（固液分离清粪车）：固液分离清粪车主要采用“全自动、污泥、粪便快速处理系统”技术，分为三个环节；一是固液分离，二是药分析，三是粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣当生活废弃物处理；固液分离之后通过药分析系统，将粪水搅拌与药结合；产生反应后的污物，进入结尾的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，变废为宝，循环利用；然后水达到次中水排放标准进入排污管道排放。据了解该设备每小时处理量30立方，能够将化粪池污物转换成有用和可再利用资源，真正实现了城市粪便流动式无害化处理的理想状态。

该系列固液分离清粪车是我公司2018年推出的全新产品，主要用于城市污物固定式无害化处理领域，设备主要的处理系统大致三个环节，一是固液分离，二是药分析，三是粪便分粪。整机器的操作实现了数控一体化，操作人员随时可通过显示屏见各个部位，运转情况，本产品除了清理化粪池功能强大以外，

在泥沙的处理技术上得到进一步的完善，能广泛的适用于河道清淤、建筑工地泥浆清淤、养殖粪便处理、工业废水处理，干湿度达到百分之七十五以上，挤压、药水固液分离，对各种粪便进行药水固液分离措施，既可解决无沉淀问题，增强处理能力；又可大大减少生化池的建设面积；同时使市政管道不在堵塞，限度的节省环保处理的建设投资和土地使用面积。而对于各种粪便本身，处理过后挤压出的固体物质近乎无臭，粘性小。垃圾自动甩出，没有污水，方便处理。该设备以三相电为主要动力，同时配备自主发电机组以解决没有三相电的情况。该设备处理后的污水对市政管道无堵塞，达到化粪池污水三级的排放标准。

技术特点

：1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计投加专用絮凝剂和消毒剂，达到净化效果。2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。3、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中极为重要的过滤作用。4、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，出水浊度达到3度（3毫克/升）以下。5、采用在污水净化流程内杀灭细菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，提高污水处理系统去除氨氮的效率。6、系统排出的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。7、投资省、动力消耗小、维修方便、占地面积小、运行费用低。

所述罐体内依次设置相连通的沉降池、好氧池和厌氧池；所述沉降池上设置进水泵；喷淋水泵分别通过管道与泥沙沉降池、好氧池和厌氧池连接；所述喷头为360度旋转喷头；所述沉降池底部设置排污口，厌氧池底部设置排水口；所述罐体为双层结构。本实用新型车载式污水处理系统，能够迅速到达污水污染及处理的突发现场，快速执行污水处理任务；替代固定式的分散式污水处理设施定期处理储存的分散式污水水源，降低设备投资，减少人力消耗，降低污水处理成本；车载式污水处理系统实现自动化控制，操作简单、处理迅速；可以达成多种污水处理效果，提供净水，具有广泛的市场应用价值。

固液分离清粪车注意事项及维护保养 一、吸污泵注意事项、维护保养：

1、管路不允许有漏气现象存在，否则吸污泵将无法工作，管路必须清洗干净，特别是吸气管。2、罐体吸污时，要注意视粪管高度（严谨达到管度的4/3），否则使用时很容易将粪便污水吸入真空泵，损坏整个系统。3、一级油气分离器回油口与二级油气分离器回油口连接必须用硬管或硬耐油橡胶管（钢丝编织胶管）。不允许采用受热易变形的塑料管。4、二级油气分离器吸油口应与真空泵两端轴承盖吸油口相接，不允许只接一端轴承盖上的吸油口。5、新泵使用时，应向泵内直接加入1-2升N32号机械油，在东北和西北部寒冷地区冬天使用时应加入32号冷冻机油。