

# 斜床身数控车床|数控斜车|斜轨刀塔数控车床

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 斜床身数控车床 数控斜车 斜轨刀塔数控车床    |
| 公司名称 | 山东佳群数控机床有限公司             |
| 价格   | 88800.00/台               |
| 规格参数 | 品牌:佳群<br>型号:TCK36        |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号  |
| 联系电话 | 0632-5656925 18006323612 |

## 产品详情

TCK36斜床身数控车床的基本情况介绍：

1.

TCK36斜床身数控车床

斜床身的总体情况：

在实际进行切削加工时，斜床身数控车床拥有选配动力刀具功能以及8工位转塔刀架，所以它在不同产品的加工中都可以发挥重要的作用，尤其在多种产品、中小批量产品的加工中相对适用；特别是在复杂、高精度零件明显具备其他产品不具备的优势。 2.

TCK36斜床身数控车床

斜床身数控车床试运转前的准备：

在使用前，斜床身数控车床要先通过几何精度检验合格，然后再清理整机。

具体地，就是要利用含有清洗剂的棉布或绸布来清洗，这一阶段不得使用棉纱或纱布，以免出现机器卡阻现象，也就是说要把斜床身数控车床在出厂时为保护导轨面和加工面而涂上的防锈油或防锈漆清洗掉，同时洗干净外表面的灰尘。

与此同时，在各滑动面及工作面涂上厂家指定的润滑油。还要仔细检查斜床身数控车床各部位是否已经根据相关要求把油加满了，冷却箱中的冷却液是否充足。机床液压站、自动间润滑装置的油是否可以达到油位批示器规定的部位。同时对电气控制箱中各开关及元器件是否正常，各插装集成电路板是否正常运作进行检查。通电以后，我们还要启动集中润滑装置，以保证润滑部位及润滑油路上有足够的润滑油，以做好该机床在使用前的一系列准备工作。

### 3.TCK36斜床身数控车床

斜床身数控车床的安装：

斜床身数控车床放在基础之上，必须要在自由状态下找平，并通过地脚螺栓锁紧。就普通机床而言，其水平仪读数不会高于0.04/1000mm，而如果是高精度的数控机床，水平仪也不会高于0.02 / 1000mm。

在对安装精度进行测量时，我们往往要在恒定的温度下进行，测量工具要经过一段时间定温以后再使用。斜床身数控车床在安装时，要尽可能地减少数控机床造成强迫变形的安装方法。斜床身数控车床安装时不可以随便地把机床的某些部件拆下，如果拆下了某些部件，很有可能会造成数控车床内应力要再一次进行分配，从而对机床精度造成影响。