缝隙式水沟模具 卵形集水沟模具 加工定制

产品名称	缝隙式水沟模具 卵形集水沟模具 加工定制
公司名称	保定松威模具制造有限公司
价格	350.00/套
规格参数	规格型号:200*50*65cm 加工定制:是 加工周期:4-5天
公司地址	保定市景秀区江城乡江城西队267号厂房
联系电话	15097736855

产品详情

缝隙式排水沟模具从形状来看属于排水沟预制块的一类,但是内部多是以圆形结构出现的, 顶部缝隙是用于灌注混凝土的,所以称之为缝隙式排水沟,使用区域也是以公路排水为主那么在制作的 过程中,要注意好他的使用方式,正确的生产技术进行他的制作。首先来说如果没有特殊的要求,更多 的是会选择预制技术进行他的加工,这样就会让整个缝隙式排水沟模具在生产的时候更加的便利,接下 来就需要将模具拼接在一起,一般来说的话,钢模具的拼接工作是使用可口和螺栓作为基础的拼接零件 ,之后将整个模具拼接在一起后就能够开始进行生产了。缝隙水沟模具钢板厚度全部在4mm以上,通体 都是采用高硬度、耐磨性良好的钢材经过多道工序打造出来的,而且在内模的内侧又加之以车轮辐条状 的筋板进行固定,抗压能力相对更佳,注浆后不会变形,客户可以长期使用而无需更换;在生产效率方 面,此类模具通常由内模和外模两个部分构成,在使用时只需要简单进行组装就可以投入生产了,使用 十分方便,只需要均匀刷涂脱模剂后灌入混凝土,等待其自然凝固,然后就可以进行下一个混凝土的制 作,很适合流水线式的批量预制生产,有着十分突出的生产效率;在产品质量方面,由于水沟成品都是 使用混凝土浇筑一体成型的,往往抗压能力好且不容易囤积淤泥,使用寿命更佳、质量高,易脱模。