

CFA90铜铁合金线材|CFA90是什么材料|CFA90铜线圈|CFA90对应牌号【货号】CFA90

产品名称	CFA90铜铁合金线材 CFA90是什么材料 CFA90铜线圈 CFA90对应牌号【货号】CFA90
公司名称	上海锦町实业有限公司
价格	90.00/千克
规格参数	品牌:上海锦町 型号:CFA90 产地:上海
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第1幢C635室（注册地址）
联系电话	021-62968227 18016289199

产品详情

2012年，在金融中心-

上海，数位行业精英共襄盛举，立志做中国专业的金属材料供应商，成立了上海锦町实业有限公司。

通过资源整合与共享，公司为众多知名汽车电子连接器,传感器,继电器，控制器等生产商提供各种高性能铜合金，配套分条加工，异型材加工，表面处理，角料回收等一站式服务，同时联合知名高校进行新材料应用研发，为新兴产业的智造升级提供整体解决方案,公司拥有的“高.精.专”服务团队秉承匠人精神，以“匠心智造,你我同行”为宗旨，

以市场需求为导向,深入行业把握产品，为企业以及行业标杆企业提供专业具价值的产品和服务。

公司生产的材料有异型铜带、异形铜带、U形铜带、凹形铜带、CFA90、C50710(CuSn2Ni0.3P/MF202)、C50715(CuSn2Fe0.1P/KLF5)、C15100(CuZr0.1)、C11000(E-Cu/Cu-ETP/C1100/T2)、C10300(SE-Cu/Cu-HCP (IACS 98%) T1、C10300(SE-Cu/Cu-PHC(IACS 100)/T1、C12000(SW-Cu/Cu-DLP)/C1201/TP1、C12200(SF-Cu/Cu-DHP)/C1220/TP2、C10100(OF-Cu/Cu-OFE)/C1011/TU2、C26000(CuZn30/C2600)、C26800(CuZn33/C2680)、C27200(CuZn37/C2720)、C51100(CuSn4/C5110)、C51000(CuSn5/C5100)、C14415(CuSn0.15/C14410)、C18400/C18150(CuCrZr)、C19010(CuNiSi)、C19002(CuNiSi)、C18080(CuCrAgFeTiSi)、C18070(CuCrSiTi)、C70260(CuNi2Si)、C70250(CuNi3Si)、C19040(CuSn1.2Ni0.8P0.07/CAC5)、C19025(NB109)

材料介绍

CFA90新材料CFA同时兼具铜的导电性，热传导性，延展性，弹性等性质和铁的耐磨性，强度，硬度磁性等性质。

材料应用1.铜铁焊丝，对异种金属的焊接效果好，尤其是铜-不锈钢的焊接 2.通讯线，高保真耳机线，马达线圈等 3.抗干扰的屏蔽线 4.清洁球

化学成分%

Cu	90
Fe	10

物理特性

密度(比重)(g/cm ³)	8.84
导电率{IACS%(20)}	55-60

物理性能

状态 (Rm, MPa)	抗拉强度		延伸率 A50		硬度
	(%)	(HV)	(%)	(HV)	
Annealed	380-480	--	10max	150-180	
Hard		--			
550min					

电镀服务(材料+电镀)

电镀项目	种类	镀层厚度(um)	打底厚度(um)	裸材厚度(mm)	裸材宽度(mm)
电镀锡Sn种类	亮锡 (Bright tin)	1.0-10.0	Ni/Cu 1.0-2.5	0.05-3	8-110
	雾锡 (Matte tin)	Ni/Cu 1.0-2.5			
	回流镀锡	0.8-2.5	Cu < 1.5	0.1-1.0	9.0-610.0

	(reflow tin)				
	热浸镀锡 (Hot Dip Tin)	1.0-20.0	/	0.2-1.2	12.0-330.0
电镀镍Ni (雾、亮)	电镀镍 (nickel)	7.0max	0.05-3.0	< 250.0	
电镀银 Ag	电镀银 (silver)	0.5-2.0	Ni < 1.5	< 150.0	
条镀金Au/银Ag	选镀金/银 (gold/silver)	Ni < 1.5	0.05-1.0	8.0-150.0	

分条服务

厚度 (mm)	宽度 (mm)	材料种类
0.005-0.8	0.8-620	不锈钢，铜合金
0.05-1.0	镍、铝带	
0.01-0.8	4.0-620	硅钢，非晶带

材料包装

随着现代汽车的电气化发展，电气和电子系统越来越多。自动驾驶的发展，又进一步推动了这一趋势，汽车内部的电气连接，使得高性能材料和更高的工程表面处理被广泛应用。现在一台装备齐全的现代化高级轿车包含多达 5,000 个电接点，100 个配合控制系统，由于钎焊连接中没有引线，因此产生了对柔性压接配合触点的更多需求。因此我们上海锦町结合客户的需求，联合大学的金属材料部门研发，反复试验，试制，开发出了很多高性能铜C18080,C18070,C15100,CuSn0.15，C18665,C19010,C7025,CuNi2Si，CFA95等。

现在电子连接都在快速稳定的增长，特别是发动机的高温连接器，由于紧挨发动机，对材料的耐高温和抗疲劳提出了更高的要求，并且要求连接器越来越小型化，易安装，这就要求材料的导电性要好，并且材料必须具有表面光洁度、高强度以及符合要求的松弛性能。如今的松弛要求非常高，触点为 180 ° C/8,000 小时，继电器则为 150 ° C/100,000 小时。为了迎合这一需求，我们开发出了CuNi9Sn6/C72700，CuNi15Sn8/C72900，CuNi20Sn5/C72950等导电高弹铜合金，高强耐热弹性铜合金材料。

新能源汽车的多媒体发展需求，电气连接的需求会越来越多，这就要求电子连接器，传感器，继电器等都要朝着小型化方向发展，未来，自动驾驶解决方案将对电子组件提出重大挑战，并需要采用100无差错技术，这对材料的一致性，稳定性，提出了更高的要求，必须要保证材料公差精度更高，一致性更好，表面粗糙度以及晶粒度要求，物理性能的稳定性更高的要求，所以唯有精益生产加工制造，加强科学管理才能保证生产出更高质量的材料来。

更多材料性能相关信息，欢迎各界人士前来探讨。

来源：上海锦町实业技术部，如需转载，请注明出处