

地埋蒸汽管道厂家深化图纸

产品名称	地埋蒸汽管道厂家深化图纸
公司名称	沧州盛邦管道有限公司
价格	188.00/米
规格参数	品牌:河北盛邦 型号:DN200 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南
联系电话	13833766233

产品详情

地埋蒸汽管道厂家深化图纸

1、高温型直埋蒸汽复合管，由金属钢管一般采用无缝钢管或螺旋钢管，外涂防锈漆和无机润滑剂，使钢管与保温层之间脱开，钢管可在保温层内自由滑动。复合保温层结构内层为无机保温材料一般用微孔硅酸钙，或者憎水型珍珠岩制品，外层采用耐150 高温的聚氨酯泡沫保护层，主要保证管道防腐、防水性能，同时也要考虑有一定强度，以防止管道变形裂开。目前国内主要三种形式：（1）塑套钢，保护层是高密度聚乙烯；（2）玻璃钢套钢，保护层是环氧树脂与玻璃布组成环氧树脂玻璃钢管；（3）钢套钢，保护层是经过防腐处理，螺旋钢管或直缝钢管。

2、高温型直埋蒸汽复合管设计基本要点

（1）整个管网由固定支墩，分隔成若干管段，即二个固定支墩为一段，分段进行设计考虑。

（2）每个管段单独进行防腐防水设计，包括弯头、异径管、分支管、补偿器、疏放水装置。

（3）内管每一管段设补偿器，外保护管也应考虑温度补偿，设一次性补偿器。

（4）疏放水装置、设置位置及制作详图设计。

（5）固定支墩设计，在强度和推力外，还应考虑防止热桥传递和高温下混凝土结构耐热性问题。

(6) 每一管段在城市规划、市政管理部门允许情况下，尽可能在保温层外，设专门排湿管，同时也起管道损坏报警显示作用，排除管道内潮气。

3、高温型直埋蒸汽复合管施工注意事项

(1) 选好高温型直埋蒸汽复合管

高温型直埋蒸汽复合管，目前全国生产厂家很多，也没有统一标准。作为用户，选购时应注意复合保温管内保温材料的导热系数、抗压强度、耐热性、吸水率几个技术指标。一般讲应选用硬质保温材料，导热系数要小，抗压强度越大越好，因为蒸汽主管是在保温层内滑动。耐热性、吸水率主要考虑选用无机憎水型保温材料为好。蒸汽管度温度在250~300℃时外保护层应考虑钢套管，因为塑套钢，玻璃钢套钢外保护层长期在温度下运行，容易老化，开裂渗水，造成整个管道爆管长期冒气等现象。

(2) 高温型直埋蒸汽复合管敷设时管沟开挖，当沟底土层的承载力 $\geq 80\text{Kpa}$ 时，基础应考虑处理，一般浇150mm厚C15素混凝土层。防止地基沉降不均匀，造成管道断裂现象。

(3) 现场保温补接口，应严格工艺准确操作，否则塑管收缩带粘接不好，易产生脱落撑开裂缝，尤其采用玻璃钢或多功能树脂补口时，要防水，否则固化不完全，强度不够，开裂渗水。

(4) 工作钢管焊接完成后必须经X射线探伤，合格后方可进行接头处的保温，外套管的焊接工作。

(5) 管道通汽暖管，要严格按规程进行，升温、疏水、排湿、排潮。要严格控制，保证到位，不然产生水锤击，对蒸汽管网及波纹补偿器破坏很大，除内导流板吹掉外，波纹补偿器也会损坏。

(6) 高温型直埋蒸汽复合管应尽量避免埋设过深，制管时要保证质量，外保保层不能漏损，施工时应注意回填土一定要分层夯实。运行时应注意管道疏水畅通，防止水击。

三、钢套钢直埋式预制蒸汽管道