

TPE美国杜邦 热塑性弹性体一级代理

产品名称	TPE美国杜邦 热塑性弹性体一级代理
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

TPE美国杜邦 热塑性弹性体一级代理 :

TPE 美国杜邦 3078热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 4069热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 5526热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 60A热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 6356 热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 6358 NC010热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 70A 热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 7246热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 80A 热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 G4774 热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 G3548L热塑性弹性体

TPE 美国杜邦 6356-BKB09热塑性弹性体

TPE与PVC相比，更耐高温和低温、有更好的弹性，近年来环保呼声越来越高，所以在很多领域节能环保的热塑性弹性体TPE开始取代PVC。

详细介绍请参看热塑性弹性体(tpe、 tpr)专论

TPE注塑成型缺陷分析及解决方法:

不良现象 可能原因 处理方法

成品出模变型 冷却时间太短，成品未能足够冷却 延长冷却时间

开模速度过快，强拉变型 减缓开模速度

成品构造有缺陷 修改模具

模温过高，成品冷却不到位 降低模温

成品出模易破裂 料温过低或模温过低 提高炮筒温度和模具温度

脱模斜度不够或顶出方式不当 修改模具

浇口太小 修改模具

脱模角不足 修改模具

成品出模后有射纹 射速过快，模腔内空气无法瞬间排出 降低射速，使模腔内空气顺利排出

原料含有水份 烘料

成型温度过高，脱粒受高温分解 降低成型温度

料筒内有空气进入 降低料管后段温度，提高压力

成品出模后有毛边 压力过大，分模力大于锁模力，迫开工模 降低压力，飞一下模，增加锁模力

射压及保压过大 降低射压及保压

射度过快，料温高 降低射速及料温

模具排气孔堵塞 清理模具

制品充模不足 射压不足、射速太慢或模口有杂物 加大射压、提高射速及清理模口射嘴

成型温度过低，浇口流道太小 提高成型温度，修改流道

模腔内空气不能完全排出 增设或加大排气孔

射出时间太短，射量不足 延长射出时间，增加射出量

制品有结合线 射压不足，射速太慢，浇口及流道太小

另:喷嘴温度低，成型周期长，色母钛白粉太多，色母分散不好也是其其中原因之一
提高射压、射速，修改浇口流道

成型温度及模温过低 提高成型温度和模具温度，增加背压或加速螺杆转速

合流部位排气不畅或没有溢流池(冷料井) 合流部增加排气孔或增加溢流池

使用过多的脱模剂 减少脱模剂的使用量

制品光泽度不佳 射速过慢，射压过低，模温低 提高射压、射速、模温

模腔内有水份或油脂污染 擦拭干净

模具表面研磨不佳或浇口及流道太小 修改模具

射出量不足或原料含有水份 提高射压射速，延长射出时间及烘料

制品表面有流纹 射压太高或太低，射速太快或太慢 调整适当的射压或射速

保压时间太短或浇口太小 增加保压时间或改大浇口

模温及浇口温度太低 提高模具及浇口温度

材料熔融不佳 提高温度、背压或加快螺杆转速

挤出成品表面粗糙 成型温度低 提高温度、背压及螺杆转速

模温过低 提高模具温度

制品表面成块状现象 料管未清理干净或有杂物 重新清理料管

添加物如色母或载体未按要求 找对相应的色母

制品出模后膨胀 模头温度过低，或螺杆转速过快 提高模头温度，降低螺杆转速

限料过快 调整限料装置

挤出时产生大量气体 整体温度过高 降低温度

料管内有杂物 清理料管

制品有缩水现象 原材料含有水份 烘料

融体温度过高，螺杆转速过快 降低温度，降低螺杆转速

展开

TPE线材的防火等级 分为 HB/V2/V1/V0

其中HB低，V0高，测试时，产品离火即熄!

如果TPE胶料本身是V0级的，做出来的线材也一定是V0的，它不会因为形态的变化而影响阻燃效果的!

天津市上海市重庆市江苏南京昆山无锡徐州常州苏州 太仓 南通 连云港 淮安 盐城 扬州 镇江泰州 宿迁市

合肥 芜湖 蚌埠 淮南 巢湖 马鞍山 淮北 铜陵 安庆 黄山 滁州 阜阳 宿州 六安 亳州 池州
宣城市；界首市 明光 天长 桐城 宁国市 福州市 厦门市 泉州市 石家庄 保定市 唐山市 邯郸市 邢台市 沧州市

山东 济南 青岛 淄博 枣庄 东营 烟台 潍坊 济宁 泰安 威海 日照 莱芜 临沂 德州 聊城 滨州 菏泽

浙江 杭州 南京 宁波 余姚 嘉兴 湖州 金华 衢州 温州 舟山 台州 丽水 武汉 荆州

河北省 山西省 辽宁省 吉林省 黑龙江省 江苏省 浙江省 安徽省 福建省 江西省 山东省 河南省 湖北省
湖南省 四川省 贵州省 云南省 陕西省 甘肃省

（以上地址，均可送货。部分地区可自提或送货至厂家）