

CSTK蓄电池12v使用时应注意哪些事项

产品名称	CSTK蓄电池12v使用时应注意哪些事项
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	100.00/块
规格参数	品牌:CSTK蓄电池 型号:12v100ah 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

CSTK蓄电池12v使用时应注意哪些事项

CSTK蓄电池电解液的配置方法

CSTK铅酸蓄电池的电解液是稀硫酸溶液，用水加浓硫酸配制而成。电解液的质量优劣对蓄电池的使用寿命、容量等影响很大，因此必须掌握正确的配制方法。

(1)铅酸蓄电池电解液的配制必须考虑的情况:铅酸蓄电池的电解液，必须用蓄电池的专用硫酸，要清澈透明、无色、无嗅；铁、砷、锰、氯、氮化物等含量不能超标。配制电解液的水采用纯水、蒸馏水或饮用纯净水(不能用矿泉水、井水)。配制铅酸蓄电池的电解液时，注意其浓度和黏度。各类不同类型的蓄电池，对电解液浓度的要求也各不相同，要从电池供电特性、电池结构、工作环境等各方面考虑，必须考虑下面几种情况:

1)移动工作的蓄电池要适应野外工作，防止冻结，体积与质量都有一些限制，不允许有大量的电解液。要保证足够的容量，需要用浓度较高的电解液，固定工作的蓄电池体积与质量没有太大限制，一般多在室内使用。

2)在一定范围内，电解液浓度越大，极板活性物质内硫酸的浓度越大；活性物质利用率高，容量也会增加。但是电解液浓度过高，溶液电阻增加，黏度也增加，渗透速度低，同时自放电加快，电池容量反而下降。电解液浓度过高，隔板腐蚀也相应加快，会缩短蓄电池的使用寿命。

3)选择电解液浓度时，还要考虑蓄电池的工作环境温度。工作在寒冷温度下，电解液浓度应高一点，在炎热的气温下，电解液浓度可低一点。

(2)铅酸蓄电池电解液的配制方法:一般情况下，在25（电解液温度)时密度为1.28，在其他温度下可按下式计算: $Da=Dt+0.0007(t-25)$

式中的 D_a 为25℃时的密度； D_t 为实际温度时的密度； t 为测定时电解液的温度。

电解液是用密度1.84的浓硫酸和纯净水配制而成。硫酸是强氧化剂，它与水有亲和作用，溶于水时放出大量的热量，因此操作人员要戴上护目镜、耐酸手套，穿胶鞋或靴子，围好橡皮围裙。盛装电解液的容器，必须用耐酸、耐温的塑料、玻璃、陶瓷、铅质等器皿。

配制前，要将容器清洗干净，为防酸液溅到皮肤上，先准备好5%氢氧化铵或碳酸钠溶液，以及一些清水，以防万一溅上酸液时，可迅速用所述的溶液擦洗，再用清水冲洗。

配制时，先估算好浓硫酸和水的需要量，把水先倒入容器内，然后将浓硫酸缓缓倒入水中，并不断搅拌溶液。刚配制的溶液温度很高，不可马上注入蓄电池内，要等温度降到40℃以下，再测量溶液浓度并进行调整到标准值，再加入蓄电池内。

车上使用的蓄电池电解液一般都是由硫酸和蒸馏水配制而成的。其中，硫酸质量须符合《蓄电池硫酸》(HG/T2692-95)标准，蒸馏水质量应符合《铅酸蓄电池用水》(ZBK84004-89)标准。电解液的配制和蓄电池初充电应严格按工艺规程操作。蓄电池充电后，冬季应将电解液密度调整为1.29~1.30，夏季应调整为1.28。电解液比重和电压连续3h稳定不变为止。全部充电时间约为45~65h。充电过程中应常测量电解液温度，若温度过高，可用电流容量，取决于活性物质的量及利用率，活性物质与铅板相关，但并不等同于铅重量，与利用蓄与蓄电池极板的结构形式、放电电流的大小力士顿蓄电池FM50-12好电压降到1.75V时，应立即停止放电，否则电压会急剧下降到“0”以致烧坏极板，并造成下次充电困难。放电方法很多(如用灯泡试验蓄电池的工作能力时，需按一定规范进行放电，以检验蓄电池是否达到额定容量。用蓄电池额定容量1/20的电流放电至每单格电先用初充电电流充到电解液放出气泡，单格电压升到2.3~2.4V。然后将电流降为1/2初充电电流，继续充到电解液放出剧烈气

CSTK蓄电池12v使用时应注意哪些事项CSTK蓄电池12v使用时应注意哪些事项