

有利蓄电池6-GFM-17参数规格及安装指导

产品名称	有利蓄电池6-GFM-17参数规格及安装指导
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/只
规格参数	品牌:有利蓄电池 型号:6-GFM-17 化学类型:铅酸
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

有利蓄电池6-GFM-17参数规格及安装指导

有利蓄电池（中国）销售运营有限公司采用agm贫液阀控设计技术、高纯度原辅材料以及多项自主专利技术，具有较长的浮充和较多的循环寿命，具有能量比高、低自放电率以及良好的耐高低温重放性能。产品满足国内及国际标准，适用于通信备用电源和电力发配电行业备用及操作动力，同时可以广泛的应用在数据、信号传输以及eps/ups等领域。产品特征容量范围（c10）：38ah（25℃）；电压等级：12v；设计寿命长：设计寿命达3-5年；（25℃）；自放电小：3%/月（25℃）；密封反应效率高：99%；结构紧凑，比能量高；工作温度范围宽：-15~45℃。结构特点板栅：采用新型板栅结构专利技术；涂膏式正极板，高温高湿4bs固化工艺；隔板：具有高吸附、高稳定性的agm多微孔超细玻璃纤维隔板；电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度abs(可選用阻燃级)；端子密封：采用多层极柱密封专有技术；安全阀：柱式专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；接线端子：采用铜芯圆端子结构设计。有利蓄电池应用领域与分类：免维护无须补液；ups不间断电源；内阻小，大电流放电性能好；消防备用电源；适应温度广；安全防护报警系统；自放电小；应急照明系统；使用寿命长；电力，邮电通信系统；荷电出厂，使用方便；电子仪器仪表；安全防爆；电动工具,电动玩具；独特配方，深放电恢复性能好；便携式电子设备；无游离电解液，侧倒仍能使用；摄影器材；产品通过ce,rohs认证,所有电池太阳能、风能发电系统；符合标准。巡逻自行车、红绿警示灯等。有利蓄电池特性；1.密封性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部h₂、o₂和尘埃进入电池内部。2.免维护：h₂o再生能力强，密封反应效率高，因此在整个电池的使用过程中无需补水或加酸维护。3.安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀的自动闭合，防爆设备的装置使赛能电池在整个使用过程中更加安全可靠。4.长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀铅钙铅合金板栅、abs耐腐蚀材料的使用和极高的密封反应效率保证了蓄电池的长寿命。5.性能高(1) 体重比能量高，内阻小，输出功率高。(2) 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。(3) 恢复性能好,在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量。(4) 由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。6.温度适应性强：可在-40℃~50℃下安全、放心地使用。7.使用和运输安全简便：满荷电出厂，无游离电解液，

电池可横向放置，并可以无危险材料进行水、陆运输。8. 性价比高：蓄电池极高的性能，超长的使用寿命，极低的维护成本确保用户得到的是性价比非常高的产品。

有利蓄电池介绍；· 重量、体积比能量高，内阻小，输出功率高·
自放电小，20摄氏度平均每月的自放电率不大于3%· 独特配方，深放电恢复性能优良·
采用高纯度原材料，严格的生产过程控制，保证产品的各项指标一致性好·
采用计算机精设计的耐腐蚀钙铅锡合金板栅和极高的密封反应效率使电池的使用寿命显著延长· 满荷电出厂，使用方便,安全防爆 有利蓄电池特点 安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》 阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的pb-ca-sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》 - 12 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，np系列电池组正常浮充设计寿命可达7~12年（ 38ah）。 电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。 从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制； 总装前再逐片极板称重分级（ 38ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性； 定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能； 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再200%检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池； 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。一、蓄电池的安装位置要求1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。2、蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。+二、电池安装注意事项1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。2、由于电池组件的电压较高，存在危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。6、电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08v/单体。若低于此值，需补充电后再使用。8、电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。9、与单体电池连接的系统可能有高压，安装时应注意避免危险。

有利蓄电池6-GFM-17参数规格及安装指导有利蓄电池6-GFM-17参数规格及安装指导