

# 振华 ZPChlor6200 氯化橡胶面漆

产品名称	振华 ZPChlor6200 氯化橡胶面漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:振华油漆 (ZPMC) 型号:6200 产地:江苏 常州
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

Product Data Sheet

产品数据手册

振华ZPChlor6200氯化橡胶面漆

产品介绍：

以氯化橡胶为主要成膜基料的物理干燥型面漆。

主要性能：

水蒸汽和氧气对漆膜的渗透率低，具有优异的耐水性和良好的防腐性；

干性快，比油性漆的干性快数倍；

可在低温下施工；

具有良好的耐久性和耐候性；

漆膜层与层之间互溶一体，有优异的层间附着力。

设计用途：

适用于船舶水线、船壳、甲板等部位及一般陆上、海上钢结构作防腐蚀之用。

物理参数：

颜色 根据色卡选择

光泽 有光

体积固体含量  $53 \pm 2\%$

比重 约1.20千克/升

典型膜厚与

理论涂布率 \*\*\* 典型

干膜厚度 ( $\mu\text{m}$ )	40	50	60
------------------------	----	----	----

湿膜厚度 ( $\mu\text{m}$ )	75	94	113
------------------------	----	----	-----

理论涂布率 ( m<sup>2</sup>/L ) 13.25 10.6 8.83

实际涂布率 考虑一定的损耗系数

VOC含量 480g/L

施工详述：

适用底材与

表面处理 需覆涂的涂层表面应清洁干燥，无油脂、灰尘及污物。

施工和固化

环境条件 底材温度必须高于露点以上3℃，施工表面必须保持清洁、干燥。

低温下施工时，待涂表面应无冰、霜存在。

在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

施工参数 混合比 单罐装

稀释剂/清洗剂 ZP101

施工方法 无空气喷涂

推荐采用，喷孔：0.45-0.50毫米，总输出流体压力：约17MPa。

空气喷涂 适用，需稀释。

刷涂/辊涂： 仅推荐用于小面积涂装、预涂或修补。

## 干燥/固化时间

与覆涂间隔 底材表面温度 5 15  
25 35

指触干 40分钟  
30分钟 20分钟 15分钟

硬干 10小时  
8小时 5小时 4小时

\*\*\*短覆涂间隔 8小时  
6小时 4小时 3小时

\*\*\*长覆涂间隔 无限制

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚和相对湿度75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

## 典型油漆配套

前道配套油漆：氯化橡胶防锈漆、环氧防锈漆/中间漆、环氧连接漆等。

后道配套油漆：无或按配套要求加涂本品

备注 因本品是热塑性产品，故在温度约40℃以上时，漆膜会变软；一旦温度下降，漆膜机械强度随之恢复。

漆膜厚度：可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为40-100微米。反复多次的维修工作可能导致总漆膜太厚，因残留的

溶剂而使漆膜起泡。由于每一涂层都可能残留溶剂，因此，建议涂装本品时，不可太厚。

重涂：若多层漆膜施工，实际漆膜厚度和涂层数会影响干燥时间和\*\*\*小重涂间隔时间。

本品无重涂间隔，但在污染环境暴露后的表面，重涂前应用高压淡水彻底清洗干净，任其自干。

包装、贮存与管理：

包装规格 24千克/桶

闪点 >23

贮存条件 须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

贮存有效期 良好贮存条件下的贮存有效期为1年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

补充信息：

责任声明 您可以从上海振华重工（集团）常州油漆有限公司获得产品资料

和现场施工技术服务。本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。