

废气处理的工艺流程 工业废气治理流程-粤信环保

产品名称	废气处理的工艺流程 工业废气治理流程-粤信环保
公司名称	东莞市粤信环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:粤信环保 型号:A00-0015 产地:东莞
公司地址	东莞市东城街道同沙下元街50号
联系电话	0769-89837114 17688816977

产品详情

废气处理工艺流程

1、首先废气<http://www.dg-7.com/>通过除尘阻火系统。然后进入换热器，再送到加热室，使气体达到燃烧反应温度，再通过催化床的作用，使有机废气分解成二氧化碳和水，再进入换热器与低温气体进行热交换，使进入的气体温度升高达到反应温度。如达不到反应温度，加热系统科通过自控系统实现补偿加热。利用催化剂做中间体，使有机气体在较低的温度下，变成无害的水和二氧化碳气体，

2、废气处理环保设备工艺流程优势

- 2.1、可实现全自动化控制，操作简单，运行稳定，安全可靠性强。
- 2.2、VOC的分解效率99.5%以上；
- 2.3、采用多项先进技术，使设备简化，易于维修，并降低了运行成本。
- 2.4、废气在炉内停留时间长,炉内无死区；
- 2.5、不产生NOX等二次污染。
- 2.6、操作费用低，超低燃料费。

工业废气治理的流程<https://www.china.cn/huanbaoxiangmuhez/4727070270.html>

催化燃烧设备其实是气固相互催化反应，其性质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化场反应过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂表面具有吸附作用，使反应物分子富集于表面提高了反应速率，加快了反应的进行；借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度条件下，发生无焰燃烧，并氧化分解

为CO₂和H₂O，同时放出大量热能，从而达到去除废气中的有害物的方法。在将废气进行催化净化的过程中，废气经管道由风机送入热交换器，将废气加热到催化燃烧所需要的起始温度。经过预热的废气，通过催化剂层使之燃烧。由于催化剂的作用，催化燃烧法废气燃烧的起始温度约为250～300摄氏度，大大低于直接燃烧法的燃烧温度650～800摄氏度，高温气体再次进入热交换器，经换热冷却，以较低的温度经风机排入大气。

查看完整原文内容链接：废气处理的工艺流程图 工业废气治理流程 <http://www.dg-7.com/bk-sq/210.html>