

# 数控车床6150 CNC车床6150价格 卧式车床 导轨宽度400 广数980TB3系统

产品名称	数控车床6150 CNC车床6150价格 卧式车床 导轨宽度400 广数980TB3系统
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	59000.00/台
规格参数	品牌:佳群 型号:CK6150
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

## 产品详情

CK6150B/1000数控车床是由我厂设计制造的平床身数控车床。可配四工位刀架（标准配置）或六工位刀架（选配），以满足不同形状零件的加工要求。机床防护美观大方，推拉式防护门设计合理，便于操作，易于保护操作者的安全。

本机床具有启动平稳，制动迅速，输出扭矩高等特点。可以用来进行轴类和盘套类零件的车削加工。能够自动完成内外圆柱面、任意圆锥面、圆弧面、端面和公、英制螺纹等的加工，适合于多品种，中小批量产品的加工，对于形状复杂、高精度零件的加工更能显示其优越性。

### 二、CK6150B/1000数控车床的性能特点

- 1.三档变频档内无级变速，运转平稳，低速大扭矩。
- 2.云南峨山高强度铸铁床身可以提高精度而减少振动。
- 3.床身导轨经淬火和精密磨削，精度保持性好。
- 4.集中式机床操作面板。
- 5.主轴轴承和丝杆轴承采用国产一线品牌轴承，精度高，寿命长。

6.使用四工位电动刀架(标准配置)或六工位电动刀架(选配)。

### 三、CK6150B/1000数控车床的结构和基本配置

1. 1000mm床身与整体床脚
2. 三点支撑主轴，三档变频换档式齿轮箱结构
3. 环球牌K11250C三爪卡盘
4. 手动尾座（75mm）
5. 纵向床鞍及伺服电机进给驱动
6. 横向滑板及伺服电机进给驱动
7. 立式四工位电动刀架（常州宏达）
8. 冷却泵(河北)
9. 防护罩（双滑门式防护板金）
- 10.控制系统(广州GSK980TDC数控系统)
- 11.丝杆（常州）

### 6150B/1000数控车床参数

#### CK6150全床身数控车床参数

项目	机床规格	CK6150	
技术规格	床身上回转直径（mm）	500	
	滑板上工件回转直径（mm）	250	
主传动	加工长度（mm）	1000	
	主传动形式	两档机械变速，变频无级调速	
	主轴转速级数	无级	
	主轴转速范围（r/min）	50-1400	
	主轴端部结构	A2-8	
	主轴孔直径（mm）	82	
	主轴孔前端锥度	120 公制1：20	
	主电机型号	YVP132M-4-7.5KW	
进给系统	刀架行程（mm）	X向：300	Z向：1050
	滚珠丝杠直径×螺距（mm）	X向：25×5	Z向：40×6
	快速移动进给（mm/min）	X向：4000	Z向：6000
	定位精度（mm）	X向：0.025	Z向：0.03
	重复定位精度（mm）	X向：0.01	Z向：0.015
	工件加工精度	IT6-IT7	
尾座装置	工件表面粗糙度	Ra1.6	
	尾座套筒直径（mm）	75	
	尾座套筒行程（mm）	170	
	尾座套筒锥孔锥度	莫氏5#	

刀架装置	标准配置	电动立式四工位刀架
	特殊选择配置	六（八）工位电动刀架
控制系统	重复定位精度（mm）	0.008
	刀杆截面（mm）	25 × 25
	标准配置	GSK980TDc
机床外形尺寸及重量	选择配置	GSK、KND、FANUC、西门子、华中
	伺服驱动电机	X向 130SJT-M075D                      Z向 130SJT-M
	机床外观尺寸（长 × 宽 × 高）（mm）	2600 × 1520 × 1650
	机床净重（kg）	2000

## 6150数控车床操作基本要求

### 基本操作要求

#### 危险：

l 控制盘、变压器、电机、接线盒以及其它带有高电压接线端子的部位不要去触碰，否则会触电。

l 勿用湿手去触摸开关，否则会造成短路，危及人身安全。

#### 警告：

l 应非常熟悉急停按钮开关的位置，以便在任何需要时，能及时按下。

l 在安放保险丝之前，一定要将机床断电。

l 当电源部分出现故障时，应立即切断电路开关。

l 如果一项任务需由两个以上的人员来完成，在操作的每一个步骤上都应当规定出协调的信号，必须在给出规定的信号并接受后才能进行下一步工作。

#### 注意：

l 使用推荐的润滑油和油脂或认可的等同性能的油或脂。

l 要使用具有合适电流值的保险丝。

l 要防止装置、操作盘、电气控制盘受到冲击，否则，会引起故障使机床不能正常工作。

l 不要随意改变参数、数值或其他电气装置。必须改变时，应该在改变前将原始数据记录下来，以便在需要时恢复到原始数据。

l 不要弄脏、刮伤、弄掉或移动警告标牌。如果标牌上的字迹已变得模糊不清或遗失了，应向厂方订购新的标牌。

- | 机床周边要有足够的工作空间，以避免产生危险。
- | 水或油能使地面打滑造成危险，为防止出现意外事故，工作地面应保持洁净干燥。
- | 在操作开关之前，一定要确认，不要弄错。
- | 不要随意触及开关。
- | 接近机床的工作台应结实牢固，以防止事故发生。要避免物件从工作台上滑下。