

通风管道清洗 广州通风管道 宏扬通风管道

产品名称	通风管道清洗 广州通风管道 宏扬通风管道
公司名称	东莞市宏扬节能环保设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇下岭贝莞樟路良平段98号
联系电话	18122826280

产品详情

法兰风管与镀锌螺旋风管有什么区别

首先外观上是很明显的，螺旋风管是圆形的，共板法兰是矩形的。其次是螺旋风管安装时需要配镀锌法兰或是角钢法兰（也可以不用法兰就用风管内接），而共板法兰风管是自带法兰，确切的说就是风管和法兰是一个整体，批量生产的共板法兰风管长度都是1160mm一节，螺旋风管长度是可以定制批量生产的，一般长度是3000mm，正常在500-7000mm均可定制，厚度一般为0.5-1.2mm，不过无锡大世界通风设备可以做到2.0厚的螺旋风管，风管种类的话还有焊接管，要求高的话可以做304不锈钢风管哦。

1.共板法兰风管生产线，微电脑控制，线圈切割机自动放电，流平性，钉珠，长度测量，偏移的差距，定长切割，双边联合咬口，双面共板法兰成型，通风管道加工厂，液压自动折叠一边处理一个准确的完整的生产线机械化，自动化程度高，共板法兰风管大大提高了生产效率和生产精密管，降低工程造价。

2.共板法兰风管，具有减少管道的重量，两个角铁法兰风管的优点，更多的结构强度，广州通风管道，无焊接，铆接，镀锌板制造，耐腐蚀性好，紧密连接，漏风率。节省能源和降低经营成本的主机。管道成品的外观，大小，形状和线条流畅准确的规则，共板法兰风管的漏风量远远低于国家标准。利于共板法兰风管渲染工厂，规模化，标准化和自动化的生产。

法兰风管的工艺流程

工艺流程：

1、风管直管段的制作一般采用以下流程：镀锌钢板的选用及复检 上生产线压加强筋（边长尺寸大于630mm） 电脑放样 切角及剪板 折边 机制TDF法兰成型 折弯 半成品运至施工现场 咬口成型

安装连体法兰连接件（直管风管成型） 打密封胶及密封垫 风管组合 安装弹簧夹 加固成型 质量检查。

2、如果距离加工厂较近或运输成本较小，可以采用直接厂内完成风管咬口及连体法兰的安装。一般的考虑运算成本的问题，采用半成品加工，现场完成咬口及连体法兰的安装。异形管，一般采用现场放样、咬口。风管的安装工艺与角钢法兰风管差别不大，不在赘述。

3、风管的制作可在加工厂集中定制，风管制作过程中环境清洁、电脑放样、激光裁切、损耗较小、可形成流水作业。成型风管折角平直、折边宽度、圆弧均匀，无孔洞、办咬口及胀裂缺陷。风管加固可靠、间距适宜、均匀对称。

我们都知道，角钢法兰是一种是指将角钢或角铁通过特zhi的设备进行卷弯生成的一种产品，他主要是在风管之间的连接中起紧张作用，通风管道法兰，有了角钢法兰，就可以将各个风管与风管相互连接，通风管道清洗，现在角钢法兰广泛应用于暖通空调管道的连接，具有安装简便、坚固耐用等特点。

这种角钢法兰的出现就一改传统的型钢法兰风管的外观效果，用自动化的无法兰生产工艺代替半机械化或纯手工的有法兰工艺的生产过程；既降低了噪音及对环境的污染，又减少了工程中的质量通病；给角钢法兰的加工制作、安装操作注入了全新的理念。

通风管道清洗-广州通风管道-宏扬通风管道由东莞市宏扬节能环保设备工程有限公司提供。东莞市宏扬节能环保设备工程有限公司（www.hongyanghb.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！