

PVC输送带多少钱 输送带多少钱 黔晋机械厂家直销

产品名称	PVC输送带多少钱 输送带多少钱 黔晋机械厂家直销
公司名称	晋江市黔晋矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省晋江市海峡国际五金机电城A区7栋
联系电话	13559649716 13559649716

产品详情

输送带常见损伤种类及原因

局部磨损(表皮损伤)：输送带都极易出现此类损伤，主要原因为皮带机转载处、导料槽挡皮及损坏的托辊及清扫器等部位容易卡住较大的物料块，输送带运转起来，就会造成局部的过度磨损。而其他部位胶面还较好的情况。

局部破损(贯通伤)：在输送带在接受物料时，常有较大的石块、较尖的物料夹杂在输送物料中，这些物料在转接处因为缓冲不够，输送带多少钱，以较大的冲击力撞破输送带，形成局部窟窿，轻型输送带多少钱，特别是在落料较高的转运站。如果物料中夹杂了尖锐物体，极易划破输送带，间隔输送带多少钱，造成大面积撕裂。

胶接部位损伤：橡胶输送带的胶接部位往往成为输送带使用的易损坏部位，成为输送带的薄弱点，因胶接部位为胶带安装时重新搭接硫化而成。接头部位处理不好，硫化工艺规范等容易造成过早的磨损、开裂、开裂、起皮等现象。如果不及时处理，接头部位损伤劣化速度较快，极易造成伤痕扩大，造成胶带寿命缩短，甚至会造成输送带的断裂。

裙带输送带接头容易开裂是什么原因

裙带输送带接头处的强度低于正常带体接头处的强度。一般情况下，采用机械连接时，接头强度只能达到带体强度的40-50%。冷胶方式质量比较好时，接头强度可达60-70%，热胶强度可达80-90%(接头方法正确，无质量缺陷)。

由于接头部位的强度较低，如果胶接方法不正确，接头的强度会较低，如开刀、打磨时伤及下一层布、打磨过度、搭接长度不够、台阶个数不够、胶接头所用橡胶性能不好或已经自硫失效、钢丝绳打磨过度、钢丝绳生锈等，接头部位的强度会受到影响，使用时容易断开接头部位。

另外，如果裙带输送带不使用密封胶，或胶接方向不对，则接头容易开裂(面胶部分)。

输送带常见接头安装方法

1.锁扣连接

锁扣连接的输送带是裁切好尺寸后接头经过锁扣连接在一起的，两头的锁扣是通过一根钢棍连接在一起的，具有拆卸方便、安装简单的特点。所以安装的时候不用卸辊，两边接头对齐后把钢棍插入即可。

2.热硫化连接

热硫化连接的输送带是通过调整准确的温度和压强来实现连接的，PVC输送带多少钱，连接之前先要对皮带进行打齿工序，生产出来的皮带接口处能承受

较高的拉力，外观方面和皮带的其它部分基本无异，这种连接方式出来的输送带具有外形美观，整体规整，接口处承受拉力强能特点。

PVC输送带多少钱-输送带多少钱-黔晋机械厂家直销(查看)由晋江市黔晋矿山机械有限公司提供。“洗

砂机,滚筒筛,脱水筛,输送机械等矿山设备”就选晋江市黔晋矿山机械有限公司，公司位于：泉州晋江五里工业区，多年来，黔晋机械坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。黔晋机械期待成为您的长期合作伙伴！