

# PA66 A3WG7 德国巴斯夫 巴斯夫A3WG7 GF35% 增强级尼龙66

产品名称	PA66 A3WG7 德国巴斯夫 巴斯夫A3WG7 GF35% 增强级尼龙66
公司名称	上海米斗塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层（注册地址）
联系电话	18721023457

## 产品详情

### A3WG7 物性表

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据(干燥) 测试数据(潮湿) 数据单位 流变性能 熔体体积流动速度 ISO 1133 40-cm<sup>3</sup>/10min 温度 ISO 1133 275- degC 负荷 ISO 1133 5- kg 模塑收缩率 ISO 2577,294-4 -- % 模塑收缩率 ISO 2577,294-4 -- % 机械性能 拉伸模量 ISO 527-1/-2 115008500 MPa 屈服应力 ISO 527-1/-2 -- MPa 屈服伸长率 ISO 527-1/-2 -- % 名义断裂伸长率 ISO 527-1/-2 -- % 50%伸长率时的应力 ISO 527-1/-2 -- MPa 断裂应力 ISO 527-1/-2 210150MPa 断裂伸长率 ISO 527-1/-2 35 % 拉伸蠕变模量 ISO 899-1 -7450 MPa 拉伸蠕变模量 ISO 899-1 -6600 MPa 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179/1eU 95110 kJ/m<sup>2</sup> 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179/1eU 75- kJ/m<sup>2</sup> 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA 1422 kJ/m<sup>2</sup> 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA 12- kJ/m<sup>2</sup> 拉伸缺口冲击强度 ISO 8256/1 -- kJ/m<sup>2</sup> 冲孔最大力 ISO 6603-2 -- N 冲孔最大力 ISO 6603-2 -- N 冲孔功 ISO 6603-2 -- J 冲孔功 ISO 6603-2 -- J 热性能 熔融温度 ISO 11357-1/-3 260- degC 玻璃化转变温度 ISO 11357-1/-2 -- degC 热变形温度 ISO 75-1/-2 250- degC 热变形温度 ISO 75-1/-2 250- degC 热变形温度 ISO 75-1/-2 -- degC 维卡软化温度 ISO 306 250- degC 线膨胀系数 ISO 11359-1/-2 0.175- E-4/degC 线膨胀系数 ISO 11359-1/-2 0.65- E-4/degC 1.5mm 名义厚度时的燃烧性 IEC 60695-11-10 HB- class 测试用试样的厚度 IEC 60695-11-10 1.47- mm UL 注册 UL- -厚度为h时的燃烧性 IEC 60695-11-10 HB- class 测试用试样的厚度 IEC 60695-11-10 0.71- mm UL 注册 UL- -厚度为h时的5V燃烧性 IEC 60695-11-20--class 测试用试样的厚度 IEC 60695-11-20--mm UL 注册---燃烧性-氧指数 ISO 4589-1/-224-% 电性能 相对介电常数 IEC 60250---相对介电常数 IEC 60250 3.55.7- 介质损耗因子 IEC 60250 2003000E-4 介质损耗因子 IEC 60250 2003000E-4 体积电阻率 IEC 60093 1E11 131E11 Ohm\*m 表面电阻率 IEC 60093-1E11 Ohm 介电强度 IEC 60243-1--KV/mm 相对漏电起痕指数 IEC 60112 450450- 其他性能 吸水性 类似 ISO 625-% 吸湿性 类似 ISO 621.6-% 密度 ISO 1183 1410-kg/m<sup>3</sup> 模塑测量的特殊性能 粘数 ISO 307,1157,1628 145-cm<sup>3</sup>/g 特征强度 ISO 1872-1-kg/m<sup>3</sup> 光输送 ISO 13468-1 , -2-% 流变计算用参数 熔体密度-

kg/m<sup>3</sup>熔体-W/(m k)熔体的比热-J/(kg k)有效导热率a-m<sup>2</sup>/s喷射温度-degC