

# 电动液压弯管机 小巧轻便、移动方便、可解体

产品名称	电动液压弯管机 小巧轻便、移动方便、可解体
公司名称	济宁市爱信达机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区南张街道军张村劳务市场院内
联系电话	15154752115

## 产品详情

产品介绍弯管机是一种用于管道安装的轻便型现场施工液压机具，具有小巧轻便、移动方便、可解体等特点。适宜冷

弯各类无缝钢管，本机器除

了具备弯管功能外，解体后还能将油缸作为液压千斤顶

使用，主用于电力施工，锅炉、桥梁、船舶、家具，公铁路建设，装潢等方面的管道铺设及修造，具有功能多、结构合理、操作简单、移动方便、安装快速等优点。相对于数控弯管设备而言具有价格便宜，使用方便的特点，在国内弯管机市场占据主导产品位置。

STWG型电动液压弯管机是WYQ型电动弯管机升级产品，是一种新型的具有弯管功能及起顶功能的弯管工具。具有结构合理，使用安全，操作方便，价格合理，装卸快速，一机多用等众多优点，在国内液压弯管机市场占据很大份额。STWG型电动弯管机采用铸钢模具，大流量电动泵站，相对于铸铁模具的弯管机具有不易损坏速度快的等优点。

安全操作规程1、电动液压弯管（排）机的检验试验及保养

1.1电动液压弯管（排）机电气部分应定期进行检验试验，合格的应在其外壳标贴检验试验合格证，使用前要检查合格证在有效期内。

1.2电动液压弯管（排）机的金属外应可靠接地。并接有漏电保护器。

1.3电动液压弯管（排）机应设专人保管和保养，经常检查液压系统渗漏油情况，发现有漏油时应及时处理或更换密封垫。

1.4电动液压弯管（排）机应保存在清洁干燥的场所，液压管路的对接口应保持清洁，防止沾染其它油脂和杂物。

1.5检查电动液压弯管（排）机受力夹板应无裂纹及变形，活动夹板肖子完好不变形。

## 2、电动液压弯管（排）机的使用和注意事项

2.1必须按加工管径（或排尺寸）选用模具，并按序号放到位。

2.2 应先空载运转，进行充压和泄压，观察液压顶杆应伸缩自如。无卡滞现象。确认正常后，再套模进行操作。

2.3不得在被压管（排）与模具之间加油。

2.4夹紧机件，导板支承机构应按被弯管（排）的方向及时进行换向。

2.5在操作加压过程中严禁人员停留在顶模前方。