

钢筋接头母厂A钢筋接头母型号A钢筋接头母生产加工

产品名称	钢筋接头母厂A钢筋接头母型号A钢筋接头母生产加工
公司名称	邯郸市永年区施庄召雷紧固件厂
价格	131.00/件
规格参数	品牌:万畅 型号:12-40 产地:永年
公司地址	邯郸市永年区施庄东河工业区
联系电话	17531006521

产品详情

钢筋套筒小知识

1. 什么是钢筋接头面积百分率?

钢筋接头面积百分率是指在同一连接区段内接头钢筋占总钢筋的比例（系指纵向钢筋），纵向受力钢筋接头面积百分率就是一个面上的纵向受力钢筋中经过搭接等连接的钢筋根数比上所有钢筋根数的比值。百分率一般取25%、50%和100%。比如50%就是10根钢筋中有5根在同一个地方搭接等连接的，也就是上去5根,另外的5根得在1.3倍搭接长度以后才能搭接,搭接长度就是 $1.4l_{ae}$ (25%是 $1.2l_{ae}$ ；50%是 $1.4l_{ae}$ ；100%是 $1.6l_{ae}$)如果用搭接连接，则两个搭接连接段中心错开1.3倍的搭接长度才算不在一个面上搭接。它们的中心之间距离就是括号之间的距离要大于1.3倍的搭接长度才算不在一个面上。纵向钢筋搭接数占总纵向钢筋数量的百分比，比如4根纵向筋，有两根钢筋接头，就是50%。

2. 直螺纹钢筋连接套筒外径如何核算?

直螺纹钢筋连接套筒外径如何核算，很多客户在选择钢筋套筒时只注意价格，并不十分了解同型号之间的误差，价格之间的差别主要还是因为套筒外径的不同造成的。只有精确的算出其外径，才能准确的算出套筒的质量。在JGJ107-2016《钢筋机械连接技术规程》有需求，该规程的第4页详细规定了钢筋衔接套筒的规划准则。3.0.2 接头衔接件的屈从承载力和受拉承载力的规范值不应小于被衔接钢筋的屈从承载力和受拉承载力规范值的1.10倍。以常用的直径为25mm的HRB400钢筋为例经过现有规范已知：45#优异碳素结构钢的屈从强度为355MPa，抗拉强度为600MPa（依据GB / T 699-2015《优质碳素结构钢》）；HRB400钢筋的屈从强度为400MPa，抗拉强度为540MPa。因此根据钢筋的强度可以算出其外径。

3. 钢筋直螺纹连接套筒如何验收?

（1）选择资质齐全的合格供方进行采买。卖方供货时，必须同时提供相应接头性能等级的接头型式检验

报告、钢筋套筒原材机械性能检验报告。审查型式检验报告时应注意：检验报告中必须详细记载接头试件基本参数；检验报告不得超过4年；仅标准型接头需要做型式检验报告；HRB500级钢筋接头的型式检验报告可以兼做HRB400、HRB335级的同类型、同等级接头的型式检验报告使用，反之则不允许。

(2) 钢筋直螺纹连接套筒类型的选择：开挖式基础钢筋、整体吊装的钢筋笼连接采用标准型套筒，需要分段吊装的钢筋笼采用正反丝扣扩口型或者加锁母型。

(3) 外观检验：钢筋连接套筒螺纹牙型应饱满，连接套筒表面不得有裂纹，表面及内螺纹不得有严重的锈蚀及其他肉眼可见的缺陷。

(4) 尺寸检验：重要尺寸（外径、长度）及螺纹牙型、精度应经检验符合厂家产品设计图纸要求。内螺纹用专用的螺纹塞规检验，其塞通规应能顺利旋入，塞止规旋入长度不得超过3P（P为一个螺距长度）。

(5) 抽检比例：外观检验应逐个进行，其余按检验批进行检验。连续生产的钢筋直螺纹套筒或锁母按照每500个为一个检验批，每批按10%随机抽检，不足500个也按一个检验批计算。合格率要求：钢筋连接套筒或锁母的抽检合格率应不小于95%。当抽检合格率小于95%时，应另抽取同样数量的产品重新检验。当两次检验的总合格率不小于95%时，该批产品合格。若合格率仍小于95%，应对该批产品进行逐个检验，合格者方可使用，不合格产品退回厂家处理。

(6) 存放保护措施：运抵工地的连接件（套筒）应按规格分类包装，钢筋套筒螺纹处不允许有严重锈蚀、油污等。并存放在无污染，不潮湿的仓库中，钢筋套筒应有保护端盖，钢筋套筒内不得混入杂物。每箱连接套筒内应附有产品出厂合格证。