

NSE高速板链斗式提升机，河南斯莱特提升机

产品名称	NSE高速板链斗式提升机，河南斯莱特提升机
公司名称	新乡市斯莱特机械有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	规格:NSE 型号:NSE1000 输送量:170 (m ³ /n)
公司地址	新乡市凤泉区大块镇陈堡村
联系电话	86-0373-2292878 13803806213

产品详情

规格	NSE	型号	NSE1000
输送量	170 (m ³ /n)	提升量	170 (m)
种类	斗式提升机	类型	斗式
品牌	slt		

nse高速板链斗式提升机，河南斯莱特提升机厂家 电话13937339753赵性能特点：

1. 提升能力大：采取流入式喂料，离心重力式卸料，且采用密集型布置的大容量料斗输送，链速快，且提升量大。提升量范围为140 ~ 2000m³ / h。
2. 驱动功率小：物料提升时，无回料和挖料现象，因此无效功率少，驱动功率小。理论计算轴功率是环链提升机的45%左右。
3. 提升范围广：该提升机对物料的种类、特性及块度的要求较少。不仅可提升粉状、粒状和块状物料，而且可提升磨琢性大的物料和温度 < 250 的物料。能短时间承受高达400 的物料温度。
4. 提升高度高：链速高，运行平稳，且采用精密高强度耐磨单链条《中央链》，因此可达较高的提升高度(高达80m)。
5. 使用寿命长：提升机的喂料采取流入式，运动部件与物料之间很少发生挤压和碰撞现象，本机的设计保证物料在喂料、提升和卸料中不会撒落，有效防止了物料对机体的磨损，输送链、链轮表面经特殊热处理和链条三点支撑设计。延长了链条和链轮的使用寿命。根据国外同类产品在生产中长期的实践表

明，输送链使用寿命超过5年。

6. 运行可靠性好：先进的设计原理，保证了整机运行的可靠性。无故障时间超过3万小时。

7. 维护便利：维修窗、观察窗均采用快扣设计，操作方便：上下链轮采用分体式，维修更换更加方便、快捷。

结构特点：

1、专利链轮采用我公司专利技术（国家专利号：zl94243174x）《耐磨块式组合链轮》。该链轮由轮毂与耐磨块组合而成，而耐磨块经特殊热处理后，硬度适中、强度高、耐磨性能好。即使磨损后也只需要更换耐磨块，轮毂仍然可以长期使用，既节省时间，节约材料，又降低维修费用（本链轮使用寿命是普通链轮的5~8倍）。

2、单链条《中央链》结构输送链由双条链条改为单链单斗和双链双斗结构，一排料斗连接一条独立的链条，两排料斗连接两条相互完全独立的链条和尾部张紧。克服了双条链条在运行磨损后长短不一、料斗晃动碰壳的弊端，保证料斗在提升过程中更稳定，强度更高，能耗更低。材料选用优质合金结构钢，经特殊热处理，抛丸处理，套筒和销轴与侧链板之间的过盈量，是本公司长期研究和用户密切配合，经实践证明了的最佳过盈量。并由素质优良的员工在1600吨油压机、数控加工中心、外圆磨、内圆磨、无心磨等精密机床上制造而成。具有极高的精度和光洁度，确保稳定的最佳过盈量、最卓越的疲劳强度、最长的耐磨寿命。是《福州科智公司》单链条有别于国内其他厂家使用寿命的有力保证（本链条使用寿命是普通链条的2~5倍）。

3、链条采用短节距链条链条节距愈大，链和链轮各部尺寸也愈大，但传动的速度不均匀性、动载荷、噪声等都将增加。当链啮入链轮时，就会形成不断的冲击、振动和噪声，这种现象称为“多边形效应”。链的节距越大，链轮转速越高，“多边形效应”就越严重。因此我们设计时，选取小节距的链条降低链传动的运动不均匀性及动载荷，减少震动与噪声。

4.链条在驱动轮上三点支撑即由链衬套、两侧外链板和驱动轮的接触形成三点支撑，因此在链条与驱动轮之间具有良好的负荷分布。驱动轮的均匀磨损是通过不断改变链条与链轮之间的接触点实现的。

5、下链轮组采用内封式自调张紧装置把下链轮与张紧装置放在壳体内部，并采用自重加配重结构，张紧力恒定，张紧行程长，能有效防止链条松弛脱轨故障。下链轮组轴承采用高强度耐磨合金材料制造的高温轴承。轴承可耐温 250 ，同时轴承使用寿命 两年。

6、采用美国进口《合成润滑油》上下链轮组轴承均采用进口《合成润滑油》，润滑油工作寿命可延长6~8倍(1~2年才加一次润滑油)，降低了维修费用，提高了生产效率。

7、传动系统选用精密硬齿面减速器与主轴直连，使得驱动系统的结构相当紧凑，特别适应于输送机械驱动系统的动力传递，运转更平稳，噪音更低。传动系统还可配置普通减速器与变频器控制等，配置十分灵活。

8、检修门在下部有四个大门，在下部的上一节中部还有四~六个宽大的并带有活动插销的双铰链出入门

,可非常容易地进行检修和检查。

9、专利机壳采用钢板压制成型（国家专利号：zl2008 2 0102802.3

)中部四边形成八条角钢使强度更高,采用连续焊缝，精制美观，全密封结构，不漏灰，环保性能好。

10.nse系列有九种基本型号：nse100、nse200、nse300、nse400、nse500、nse600、nse700、nse800、nse1000，每种型号根据输送物料的不同，选择不同的提升速度，最大提升速度 70m/min，最大提升高度80m。另外，我公司还可根据用户要求设计输送量介于上述型号之间的扩展型号。nse系列高效板链斗式提升机是我公司引进国外同类产品先进技术开发的一种新型垂直提升设备。欢迎你的来电咨询