

# 欧标H型钢HD320\*74.2物理性能表

产品名称	欧标H型钢HD320*74.2物理性能表
公司名称	上海顿湖国际贸易有限公司
价格	3552.00/吨
规格参数	规格:各种规格 材质:各种材质 长度:12米/6米
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城东路1019号
联系电话	19302132931

## 产品详情

### 1.基础参数：

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

2.由于欧标工字钢在我们日常生活生产中的广泛应用，商务往来中各国之间存在执行标准的不统一，特此为大家准备一份欧标工字钢尺寸对照表，自行整理，如有偏差，请多包含

欧标HD系列理论重量规格表 欧标H型钢HD260\*54.1 规格244\*260\*6.5\*9.5

米重54.1KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD260\*68.2 规格250\*260\*7.5\*12.5

米重68.2KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD260\*93

规格260\*260\*10\*17.5 米重93KG 材质S235、S275、S355

欧标H型钢HD260\*114 规格268\*262\*12.5\*21.5 米重114KG 材质S235、S275、S355

欧标H型钢HD260\*142 规格278\*265\*15.5\*26.5 米重142KG 材质S235、S275、S355

欧标H型钢HD260\*172 规格290\*268\*18\*32.5 米重172KG

材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD260\*225 规格309\*271\*24\*42

米重225KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD260\*299

规格335\*278\*31\*55 米重299KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD320\*74.2 规格301\*300\*8\*11 米重74.2KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD320\*97.6 规格310\*300\*9\*15.5  
 米重97.63KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD320\*127 规格320\*300\*11.5\*20.5  
 米重127KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD320\*158 规格330\*303\*14.5\*25.5  
 米重158KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD320\*198  
 规格343\*306\*18\*32 米重198KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD320\*245 规格359\*309\*21\*40 米重245KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD320\*300 规格375\*313\*27\*48  
 米重300KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD360\*134 规格356\*369\*11.2\*18  
 米重134KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD360\*147 规格360\*370\*12.3\*19.8  
 米重147KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD360\*162 规格364\*371\*13.3\*21.8  
 米重162KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD360\*179 规格368\*373\*15\*23.9  
 米重179KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD360\*196 规格372\*374\*16.4\*26.2  
 米重196KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*187  
 规格368\*391\*15\*24 米重187KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*216 规格375\*394\*17.3\*27.7 米重216KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*237 规格380\*395\*18.9\*30.2 米重237KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*262 规格387\*398\*21.1\*33.3 米重262KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*287 规格393\*399\*22.6\*36.6 米重287KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*314 规格399\*401\*24.9\*39.6 米重314KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*347 规格407\*404\*27.2\*43.7 米重347KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*382 规格416\*406\*29.8\*48 米重382KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*421 规格425\*409\*32.8\*52.6 米重421KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*463 规格435\*412\*35.8\*57.4 米重463KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*509 规格446\*416\*39.1\*62.7 米重509KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*551 规格455\*418\*42\*67.6  
 米重551KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*592  
 规格465\*421\*45\*72.3 米重592KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*634 规格474\*424\*47.6\*77.1 米重634KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*677 规格483\*428\*51.2\*81.5 米重677KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*744 规格498\*432\*55.6\*88.9 米重744KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*818 规格514\*437\*60.5\*97 米重818KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*900 规格531\*442\*65.9\*106 米重900KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*990 规格550\*448\*71.9\*115 米重990KG  
 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*1086 规格569\*454\*78\*125  
 米重1086KG 材质S235、S275、S355 欧标H型钢HD400\*1202  
 规格580\*471\*95\*130 米重1202KG 材质S235、S275、S355  
 欧标H型钢HD400\*1299 规格600\*476\*100\*140 米重1299KG 材质S235、S275、S355

3.产品基本描述 型钢是一种有一定截面形状和尺寸的条型钢材，是钢材四大品种(板、管、型、丝)之一。根据断面形状，型钢分简单断面型钢和复杂断面型钢(异型钢)。简单断面型钢指方钢、圆钢、扁钢、角钢、六角钢等；复杂断面型钢指工字钢、槽钢、钢轨、窗框钢、弯曲型钢等。型钢一般用于机械加工、结构连接等。

4.欧标含义 欧标认证的含义欧标认证,也被国外认证机构称为E/e-MARK,是"车辆产品欧洲技术标准型式认证"的简称.我国企业界之所以称之为欧标认证,首先是因为认证的依据是欧洲的质量技术标准,其次是认证合格的产品将被许可挂上E/e欧洲某国标识.按照欧盟理事会的解释,"型式认证特指种秩序.成员国依据该秩序指令验证某一相好的机动车辆符合全部各项指令所规定的技术要求,并与制造商申报的技术数据相一致."大概有：EMC认证，UL，EN，DIN，IEC.GS等标准

5.欧标H型钢产品特性：(1)良好低化学和环境介质腐蚀性能。(2)高强、轻质、抗冲击。(3)绝缘性、透磁性佳。(4)耐老化、寿命长、免维护。(5)防火阻燃、绝缘隔热。(6)安装、切割方便、迅速。(7)可设计性强、外表美观。H型钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

欧标H型钢梁广泛应用于建筑或其它金属结构中。普通工字梁和光工字梁的截面尺寸都比较高，比较窄，因此截面两个主套筒的惯性矩相差很大，限制了它们的应用。H型钢应按设计图纸要求选用

6. 钢铁新闻资讯 PVC—U材质为多组分，它的熔体流动性差、粘度大、加工工艺复杂；要满足制品的性能，不同的模具结构要选用不同的配方体系。笔者主要对PVC—U管件注塑模具的浇注系统进行优化。因为浇注系统看似简单却是一副模具最关键的组成部分。可以这样说，模架是模具的基本结构；型腔是成型制品几何尺寸的主要部件；浇注系统是塑料熔体流向型腔的主要通道。所以浇注系统决定着制品的内在性能及表观质量。PVC—U管件注塑模具浇注系统的优化(除配方外)是提高PVC—U管件制品性能的一条重要途径。注系统的几种常用形式”一般的模具设计主要根据制品的结构来确定，浇注系统的设计也是根据注塑模具的结构进行简单设计，这在设计、制造上可节约成本。应用于PVC—U管件系列制品的浇注系统可归纳为3种。普遍应用于管箍类制品的中心支架浇口类(轮辐式浇口)。普遍应用于11mm以上的90°弯头、三通等直接进料浇口类(无分流道)，如图1b所示。普遍应用于90°弯头、45°弯头侧进料浇口类，几种PVC加工过程中常出现的缺陷注射缺陷，不单指外观的缺陷，还包括物理力学性能的问题，这里主要归纳实际生产中应用上述3种浇注系统成型制品时不易解决各类缺陷。

1 浇口部位表面质量 PVC—U的熔体粘度较大，不易流动，因而，使用图1中a类浇注系统成型的制品浇口流动冲击现象严重，应力常集中在浇口部位致使制品强度较差，并且易产生注射斑纹。使用b类浇注系统成型的制品除具有a类浇注系统制品的缺陷外，同时由于注射过程产生强大的注射力，芯柱呈简支梁状态，顶端受力过大，芯柱存在变形，制品的壁厚尺寸不均，过厚的地方存在气孔，再加上薄的地方，致使强度不足，影响整个制品的质量。