

电泳涂装 泰美嘉 商丘电泳加工

产品名称	电泳涂装 泰美嘉 商丘电泳加工
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

电泳涂装自动化程度高，减轻了劳动强度，电泳加工厂，减少了人力成本的同时还能提高生产效率。据某轿车制造厂材料计算，轿车底漆由正本浸漆改为黑色电泳加工后，其工作效率进步了很大。电泳涂装因为在电场效果下涂层均匀，可以用于比较负责的工件，比如带孔，凸起，焊接件等，涂层厚度可以控制，而且成型质量高，涂层耐腐蚀、耐刷蹭。

例如在定位焊缝缝隙中，箱形体的表里外表都能取得比较均匀的漆膜，耐腐蚀性也得到显著的进步。带电荷的高分子粒子在电场效果下定向堆积，因此电泳涂装漆膜的耐水性很好，漆膜的附着力也比选用其它办法的强。电泳加工所用漆液浓度较低，粘度小，因为浸渍效果粘附于被涂工件，所以带出损耗的漆较少。漆能够充分利用，电泳加工厂家，超滤技术运用黑色电泳加工后，漆的利率均在95%以上。

泰美嘉电泳加工经验丰富，可以根据客户要求为客户进行试样加工，满意后再进行批量操作。

电泳漆中选用纯水作为溶剂，因此节省了许多溶剂，并且又没有溶剂中du和易ran等风险，从根本上清理了漆雾，改进了工人的劳动条件和环境污染。涂层的质量提高以后，自然就减少了后期的修整工序，节省人工成本。

电泳涂装国外是一个较为完善的加工工艺，但在国内起步较晚发展较慢。一些相关人员认为，这需要国内电泳企业更加努力，不断学习专业电泳加工知识，并不断研发，为我国电泳加工技术进步增添一份力量。

电泳涂装的优点主要有：工程施工速度更快，持续机械自动化、自动化技术实际操作，减轻劳动强度，漆膜匀称，附着力强。针对无法施涂或镀层不太好的部位，商丘电泳加工，如所述筋板焊接，可得到匀称、光洁、匀称的漆膜。电泳建筑涂料是水溶性的，它具备难燃、实际操作便捷等优势。电泳干燥后的漆膜具备优良的附着力。其防锈处理性、耐蚀性、耐老化等特性均好于一般建筑涂料和一般工程施工方

式。

电泳技术在我国还没有真的发展和成熟。它还处于初始阶段。伴随着成本费意识的持续变化，其他表面处理成本的不断提高和人工工资的提高，开始逐渐了解黑色电泳加工并逐渐认识到。电泳建筑涂料和水性漆的运用意味着涂料工业的进步。电泳涂装工程施工速度更快，持续机械化、自动化技术实际操作，减轻劳动强度，漆膜匀称，附着力强。针对无法施涂或镀层不太好的部位，如所述筋板焊接，电泳涂装，可得到匀称、光洁、匀称的漆膜。

阴极电泳涂装法在汽车工业中普及这样快，仅几年功夫汽车车身涂装领域就替代了阳极电泳涂装，主要是它具有以下明显的优点。

因被涂物处在阴极，电泳涂装过程中不产生阳极溶解，使涂膜对底材的附着力和防腐蚀有所提高；

基于阴极电泳涂料的漆基中含有对底材具有阻蚀作用的基团（如含氮基团），使阴极电泳涂膜的耐腐蚀性显著地优于阳极电泳涂膜；

阴极电泳涂料的泳透力高于阳极电泳涂料；

在近20年中，阴极电泳涂料的性能又有很大的改善，并开发了很多新品种，如厚膜阴极电泳涂料、锐边覆盖性能好的阴极电泳涂料等。

电泳涂装-泰美嘉(在线咨询)-商丘电泳加工由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司位于山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰美嘉在五金冲压件中享有良好的声誉。泰美嘉取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。泰美嘉全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。