

钻孔 攻牙 动力头 精密机床主轴

产品名称	钻孔 攻牙 动力头 精密机床主轴
公司名称	梁希云（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	品牌:精密机床主轴 主轴锥孔:7 : 24 额定转速:1000（rpm）
公司地址	中国 浙江 温岭市 箬横浦头工业区 1 - 1 3
联系电话	86 0576 86838352 13705860347

产品详情

品牌	精密机床主轴	主轴锥孔	7 : 24
额定转速	1000（rpm）	最大转速温升	10（ ）
最大转速噪音	20（db）	锥孔振摆	0.002（mm）
适用机床	组合机床	是否库存	否
是否批发	是		

梁希云精密机床主轴 中国限量的高端机床主轴 致力为打造国内高精产品为宗旨，其中是积极向国内各高端机床生产企业，维修部和机床零配件店提供国外同类高精高质产品而努力，过硬的产品不仅帮客户解决设备上的国际标准精度之瓶颈难题，也轻易能有效地协助精密机床生产厂家打造国际品牌提供实质的后盾。

本人所磨的精密机床主轴最高之技术含量如下: 高精外圆轴

外径椭圆度在0.0001-0.0005mm外圆全跳动在0.0005mm之内镜面光洁度 0.0125um特别在锥孔轴这些类型的精度上,打造了并不是以现代电脑数控高精设备所能制造,而是以本人二十多年的磨工炉火纯青磨削技术,多年攻克各项积聚才能拥有的磨削灵感经验,打破了尖端锥孔轴难以出现的精度神话. 尖端锥孔轴（价格也不菲）检验棒近内孔端处跳动0.0004mm远200mm端外检验棒跳动0.0008mm即使在目前国内靠国外支持精度的小型精密平面磨床直接式类型电主轴上，更能提供出了超同类技术含量不需经过动平衡处理：低震动.低温升.低噪音.高刚性（国际机床主轴精度标准内）的主轴。 低震动：微米级的主轴零配件，确保了不需经过动平衡处理，在高速旋转下拥有主轴无限小的离心力。低温升：两轴端0.0015mm内的偏摆同心度，保持了轴芯在壳体里同一线上使轴承滚道里形成良好的隔离油膜面，在不超过室温7 热量下有效控制了机床冷热变型的稳定性。低噪音：高精度轴承在良好组件精工装配下发挥最佳在20db内的声音。高刚性：高强度轴芯砂轮端部在双列圆柱轴承0.005mm游隙预压内，即使在高光洁度磨削下也不出现震纹和磨削精度不稳的让刀现象。拥有尖端的技术也才能拥有尖端的产品各种内藏式主轴及电主轴在本人高精的零件和精工的轴承装

配下,限量能提供两头锥孔跳动在0.001mm内,端面跳动在0.002mm内的中国高端主轴.