数控车床6140 cnc车床价格 CK6140车床厂家 广数980系统 导轨360

产品名称	数控车床6140 cnc车床价格 CK6140车床厂家 广数980系统 导轨360
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	54000.00/台
规格参数	品牌:佳群 型号:CK6140
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

CK6140数控车床详情

1、机床精度高,主轴采用哈尔滨轴承BEARING高精密度双滚珠轴承支承,噪音低,精度高,稳定性好。

2、可车削各种回转表面,如圆柱面、圆锥面、特形面等,并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工,效率高,适用性强。

3、床身导轨经超音频淬火后精磨,硬度高,刚性好。

4、滚珠丝杆采用整体内循环丝杆,配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杆等采用集中自动润滑,具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。

5、电动四工位刀架采用精密齿盘定位,重复定位精度高。

6、尾架具有快速凸轮夹紧装置,工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置,避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度,有效的保护了尾座部件。

7、数控系统采用GSK928TE,凯恩帝KNDITB-II,仁和100T,华中世纪星18A等国内产品,可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动,也可根据用户要求选配其它系统,如:GT-88TA,KND1000T,GSK980TD等。

8、易于操作,特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工

1.安装试车前的准备首先需要认真阅读使用说明书。试车前应该用毛巾，清洗油将机床清洗干净，然后再机床所有外观表面按照规定进行润滑。2.安装试车操作数控车床安装完成后进入试车之前，一定要非常谨慎。试车时间大约为1个小时，在整个试运行期间不应该使用大载荷试车。将机床从低速到告诉进行运转，并检查数控车床各部件动作，如无异常现象即可投入正常工作。我公司为专业的数控车床厂家,公司报价为统一报价,相关配套厂家,如轴承,齿轮,主轴,电器,电机等等采用国内知名厂家供应,保证了产品的品质,同时成本也相对较高,所以我公司的产品质高价优,性价比较高,没有虚假价格成分!报价包含调试培训及质保一年的价格