

板链式总装生产线、无动力滚筒线 生产线

产品名称	板链式总装生产线、无动力滚筒线 生产线
公司名称	上海三赛机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三赛 型号:085630-5 用途:生产
公司地址	上海市崇明县新河镇新申路921号
联系电话	13916230908 13916015860

产品详情

品牌	三赛	型号	085630-5
用途	生产		

本公司成立于2001年06月,坐落于中国上海上海崇明县,主要从事车载自行车托架和雨刮器等方面的业务,企业实力强劲,技术力量雄厚,严把生产质量关。同时秉承诚信为本的经营方针,所经营的产品质量可靠,价格合理。深受广大用户的好评,拥有众多的长期合作伙伴。愿借助此平台结交有识之士,共创美好未来。

上海三赛机电有限公司(ccc流水线)企业简介

中国,一个拥有悠久历史的古老中国,正如觉醒的巨人,随着时代的转轮朝前大步迈进,创造出惊人的显著进步。ccc科技,一个由中国人创办经营的新科技实体。十多年来,一直致力于发展fa(factory automation-工厂自动化)领域相关产品,目前产制的各项产品广泛应用于各大产业,已成为业界知名品牌。ccc的经营哲学是“以人为本,诚信笃实,进取创新,开拓经营”。她拥有庞大的市场网络和完善的服务体系,正期许以过去十多年来累积之技术经验与经营成果,长程投入中国fa领域的发展建设。

a brief introduction of the enterprise

china,an ancient country with a long history ' is striding forward along with the time and progressing remarkably like an awoken giant. ccc,a new scientific and technological entity established and managed by the chinese,has been devoted to the development of productions related to factory automation field for more than ten years,her present productions have been used extensively in all big industries and she has become a famous brand in the profession. ccc ' s managing theories are: " based on talents,to be honest and reliable,make progress and innovations,and pioneering management " she has a large market and provides perfect service,she is expecting to devote herself to china ' s developing constructions with her more than ten years ' accumulation of technological

experience and achievements.

1.板链式总装生产线、无动力滚筒线[2004年8月20日]

板链式总装生产线、无动力滚筒线

2.整机总装流水线[2004年8月20日]

整机总装流水线 为差速链传输工装板 运行方式,完成工序 不受时间限制,以工 装板为载体,采用plc 控制自动转向,于环 形运动 轨迹中 循环,完成工位之间的传递 程序.

3.电磁线圈生产线[2004年8月20日]

电磁线圈生产线 集带式输送、固化烘 干、通用吸尘为一体 的新颖结构,形成总 装、固化、调试、焊 接等连续作业工艺流 程,适用于大批量生 产。

4.民用水泵生产线[2004年8月20日]

民用水泵生产线

5.3c-lx/l节能灯老炼[2004年8月20日]

3c-lx/l节能灯老炼 生产线 采用专用工装,对节 能灯进行高. 低压和 高、低温等工艺项目 老炼,迭加振动, 在线测试机构,可满 足 节能灯老炼工艺需 要,适用于大批量生 产.

6.缝纫机总装生产线[2004年8月20日]

缝纫机总装生产线

7.清洗、磷化生产线[2004年8月20日]

清洗、磷化生产线

8.清洗、磷化生产线[2004年8月20日]

清洗、磷化生产线

9.前处理、磷化、涂装生产线[2004年8月20日]

前处理、磷化、涂装生产线

10.前处理生产线[2004年8月20日]

前处理生产线能对金属工件表面进行预脱脂、脱脂、表调、磷化、水洗等工艺项目处理.应用传感器自动检测温度、流量、压力、浓度等参数,自动反馈至调节器,进行二位或pid调节,适用于大批量表面处理.