

# 出售单梁L型10T跨度18M二手龙门吊 实体 欢迎来厂看货

产品名称	出售单梁L型10T跨度18M二手龙门吊 实体 欢迎来厂看货
公司名称	上海亚起起重工程机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大厂 型号:L型10T 起重机类型:门式起重机
公司地址	中国 上海市宝山区 上海市宝山区月罗路338号
联系电话	86 021 56195638 13817515676

## 产品详情

品牌	大厂	型号	L型10T
起重机类型	门式起重机	操作形式	驾操
结构形式	单梁	跨度	18 (米)
悬臂长度	7 (米)	有效起升高度	10 (米)
额定起重量	10 (吨)	适用范围	0-20
大车运行速度	1000 (m/min)	额定起重力矩	100 (kN.m)
最大回转速度	100 (r/min)		

出售单梁L型10t跨度18m二手龙门吊 实体厂家 欢迎来厂看货，外悬各7m，八成新，大厂生产。

我公司大量收购出售各类单、双梁，桥、门式起重机及其相关配件！具体跨度可以根据客户需求进行改造，同时可以保养、维护、安装、取证一条龙服务！本公司也欢迎有偿中介，如果有关系没有资金或货源的，也可与我公司黄经理联系，我们会提供合适的中介费用。欢迎电联13817515676或来厂面谈！信誉保证！

上海亚起起重工程机械有限公司位于上海市宝山区—中国的钢铁基地，公司成立于2006年，年轻充满朝气，但是在二手起重机领域，我们已经已有20多年的经验。我们专业经营二手起重机及其相关配件。公司秉承着“专业、诚信、值得信赖”的经营理念，致力起重机领域，提供保养、维护、改造、安装、验收取证等一条龙服务。

公司坐落在宝山区月罗公路338号，公司占地面积13200m<sup>2</sup>，车间面积2640m<sup>2</sup>，拥有钻、车、铣、磨、压等设备，员工30余名，技术人员4名，员工队伍正在快速成长，现在公司有国家特种设备安装改造许可证（本证为b级证）。本公司参加过铁岗钢材市场的行车建设；上钢一厂，老厂部分改不锈钢厂行车迁移；上钢三厂部分行车从浦东迁移宝山；上钢五厂东区部分行车迁移；上海船厂部分行车迁移到崇明；江南造船厂部分行车迁移到长兴岛；中冶在国外(斯里兰卡)建设机场及高速公路所用的起重机。

露天仓库主营业务：收购和出售各种新旧起重机、行车、天车（单梁、双梁、桥式、门式起重机；电动葫芦）及其相关配件；同时承接行车的拆解、迁移、安装、维修、常年保养、取证及改造等业务；并且制作各类冷焊件等；行车吨位从0.5t—150t，跨度不限，具体可以按照客户要求改造。维修车间我们公司所经营的产品全是正规高品质产品，我们在这个行业多年的经验及技术积累，我们的专业和不断地创新，我们的诚信和优质服务，得到了客户的一致肯定和好评，为企业赢得了卓越商誉。企业目标专业、诚信、优秀的产品供应商客户信赖的、首选的品牌供应商

经营理念专业、诚信、值得信赖

服务宗旨以最合理的价格、最完善的服务，提供最优秀的产品，以客户需求为导向，以提高客户生产效率及质量为目标。

1 起重机的组成起重机主要由机械、电气和金属结构三大部分组成。1.1 机械部分由主起升机构、副起升机构（15t以上才有）、小车运行机构和大车运行机构组成。其中包括：电动机、联轴器、传动轴、制动器、减速器、卷筒和车轮等。1.2

金属结构主要由桥架（主梁、端梁、栏杆、走台、小车轨道）、司机室和小车架组成。1.3 电气部分由电气设备和电气线路组成，包括桥吊的动力装置和各机构的起动、调速、换向、制动及停止等的控制系统。

2 检查与维护制度由于桥式起重机的部件较多，针对各个部件的不同技术特性，我们在实际工作中将维护、检查的周期分为周、月、年，各个周期的具体内容如下：2.1 每周检查与维护每周维护与检查一次，检查与维护的内容如下：1) 检查制动器上的螺母、开口销、定位板是否齐全、松动，杠杆及弹簧无裂纹，制动轮上的销钉螺栓及缓冲垫圈是否松动、齐全；制动器是否制动可靠。制动器打开时制动瓦块的开度应小于1.0mm且与制动轮的两边距离间隙应相等，各轴销不得有卡死现象。2) 检查安全保护开关和限位开关是否定位准确、工作灵活可靠，特别是上升限位是否可靠。3) 检查卷筒和滑轮上的钢丝绳缠绕是否正常，有无脱槽、串槽、打结、扭曲等现象，钢丝绳压板螺栓是否紧固，是否有双螺母防松装置。4) 检查起升机构的联轴器密封盖上的紧固螺钉是否松动、短缺。5) 检查各机构的传动是否正常，有无异常响声。6) 检查所有润滑部位的润滑状况是否良好。7) 检查轨道上是否有阻碍桥机运行的异物。2.2 每月检查与维护每月维护与检查一次，检查与维护的内容除了包括每周的内容外还有：1) 检查制动器瓦块衬垫的磨损量不应超过2mm，衬垫与制动轮的接触面积不得小于70%；检查各销轴安装固定的状况及磨损和润滑状况，各销轴的磨损量不应超过原直径的5%，小轴和心轴的磨损量不应大于原直径的5%及椭圆度小于0.5mm。2) 检查钢丝绳的磨损情况，是否有断丝等现象，检查钢丝绳的润滑状况。3) 检查吊钩是否有裂纹，其危险截面的磨损是否超过原厚度的5%；吊钩螺母的防松装置是否完整，吊钩组上的各个零件是否完整可靠。吊钩应转动灵活，无卡阻现象。4) 检查所有的螺栓是否松动与短缺现象。5) 检查电动机、减速器等底座的螺栓紧固情况，并逐个紧固。6) 检查减速器的润滑状况，其油位应在规定的范围内，对渗油部位应采取防渗漏措施。7) 对齿轮进行润滑。8) 检查平衡滑轮处钢丝绳的磨损情况，对滑轮及滑轮轴进行润滑。9) 检查滑轮状况，看其是否灵活，有无破损、裂纹，特别注意定滑轮轴的磨损情况。10) 检查制动轮，其工作表面凹凸不平度不应超过1.5mm，制动轮不应有裂纹，其径向圆跳动应小于0.3mm。11) 检查联轴器，其上键和键槽不应损坏、松动；两联轴器之间的传动轴轴向串动量应在2~7mm。12) 检查大小车的运行状况，不应产生啃轨、三个支点、启动和停止时扭摆等现象。检查车轮的轮缘和踏面的磨损情况，轮缘厚度磨损情况不应超过原厚度的50%，车轮踏面磨损情况不应超过车轮原直径的3%。13) 检查大车轨道情况，看其螺栓是否松动、短缺，压板是否固定在轨道上，轨道有无裂纹和断裂；两根轨道接头处的间隙是否为1~2mm（夏季）或3~5mm（冬季），接头上下、左右错位是否超过1mm。14) 对起重机进行全面清扫，清除其上污垢。2.3 半年检查与维护每半年维护与检查一次，除了包括月检查内容外还应有：1) 检查所有减速器的齿轮啮合和磨损情况，齿面点蚀损坏不应超过啮合面的30%，且深度不超过原齿厚度的10%（固定弦齿厚）；齿轮的齿厚磨损量与原齿厚的百分比不得超过15%~25%；检查轴承的状态；更换润滑油。2) 检查大、小车轮状况，对车轮轴承进行润滑，消除啃轨现象。3) 检查主梁、端梁各主要焊缝是否有开焊、锈蚀现象，锈蚀不应超过原板厚的10%，各主要受力部件是否有疲劳裂纹；各种护栏、支架是否完整无缺；检查主梁、端梁螺栓并紧固一遍。4) 检查主梁的变形情况。检查小车轨道的情况。空载时主梁下扰不应超过其跨度的1/2000；主梁向内水平旁弯不得超过测量长度的1/1500；小车的轨道不应产生卡轨现象，轨道顶面和侧面磨损（单面）量均不得超过3mm。5) 检查卷筒情况，卷筒壁磨损不应超过原壁厚的20%，绳槽凸峰不应变尖。6) 拧紧起重机上所有连接螺栓和紧固螺栓。2.4 桥式起重机的润滑润滑是保证机器正常运转，延长机件寿命，提高效率及安全生产的重

要措施之一。维护人员应充分认识设备润滑的重要性，经常检查各运动点的润滑情况，并定期向各润滑点加注润滑油（脂）。2.4.1 丹江电厂桥机主要润滑部位 桥机的卷扬； 各种轴承； 各齿轮联轴器； 减速器； 钢丝绳； 制动器上的铰接点。2.4.2 润滑注意事项1) 保持润滑油（脂）的洁净；2) 不同牌号的润滑油（脂）不可混合使用；3) 选用适宜的润滑油（脂）按规定时间进行润滑；4) 采用压力注脂法（用油枪或油泵，旋盖式的油杯）添加润滑脂，这样可以把润滑脂挤到摩擦面上，防止用手抹时进不到摩擦面上；5) 潮湿地区不宜选用钠基润滑脂，因其亲水性强，容易失效；6) 各机构没有注油点的转动部位，应定期用稀油壶在各转动缝隙中，以减少机件的摩擦和防止锈蚀。