

锤式破碎机锤头 鹏鑫铸造 锤头

产品名称	锤式破碎机锤头 鹏鑫铸造 锤头
公司名称	巩义市鹏鑫铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新中镇新中村
联系电话	13700868611 13700868611

产品详情

锤破锤头不经用？试下高铬材质锤头

高铬铸铁热处理后硬度可达到58HRC以上，高铬合金锤头，基体为硬度较高的马氏体，组织中含有很多高硬度碳化物M7C3，被认为是破碎机锤头比较理想的耐磨资料。但高铬铸铁的冲击耐性差导致锤头经常发生开裂，因此只能做成复合锤头的头部，锤柄一般选用冲击韧度较好的铸钢或一般中碳钢资料，锤头，东辰专利产品双液双金属复合锤头既发挥了高铬铸铁硬度高耐磨性好的长处，又可以补偿整体式高铬铸铁锤头在锤柄位置简单开裂的缺陷，并且能节省Ni、Mo等元素，降低成本。

高铬铸铁是一种具有优良抗耐磨性能的耐磨资料，但耐性较低，易发生脆性开裂，为使高铬铸铁锤头安全运转，东辰实业在此基础上开发了复合锤头，即将高铬铸镶铸在高锰钢或低合金钢锤头头部，或者锤头作业部分选用高铬铸铁，锤柄部分选用碳钢，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，高耐磨性，而锤柄部具有高耐性，充分发挥两种资料的各自长处而战胜单一资料的缺陷，满意使用性能要求。据介绍，在水泥行业破碎水泥熟料，其使用寿命比高锰钢锤头进步2倍以上。

配件简介：

高铬合金破碎机锤头硬度，是一种的耐磨材料，在有支持锤架的细碎机（第三代制砂机）和反击式破碎机上得到了广泛应用，但高铬合金任性较差，在没有锤架支撑的情况下容易发生断裂。为此巩义鹏鑫铸造开发出高铬复合锤头，即锤柄使用高锰钢，锤头工作区使用高铬合金，将两者复合起来，锤式破碎机锤头，使锤头头部具有高硬度，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足锤头使用性能要求。特别适用于破碎高硬度物料，如石英石、玄武岩等。

破碎机锤头分类繁多，耐磨锤头，就种类可分为锤式破碎机锤头，细碎机锤头，复合式破碎机锤头，环锤式破碎机锤头等；就材质可分为锻造破碎机锤头，高锰钢破碎机锤头，高铬合金破碎机锤头，复合破碎机锤头等。

耐磨锤头的材质常用高铬铸铁匹配合金

目前用做耐磨锤头材质公认的是高铬铸铁，高铬合金锤头硬度，是一种的耐磨材料，在锤式破碎机上得到了广泛应用。高铬铸铁热处理后硬度可达到58HRC以上，基体为硬度较高的马氏体，安排中含有大量高硬度碳化物M₇C₃，被认为是破碎机锤头理想的耐磨材料。耐磨锤头的安排与性能主要取决于铬和碳、锰的含量，由于碳和铬的亲合力大于铁与碳的亲合力，因此形成了一系列稳定的铬铁化合物。

锤式破碎机锤头-鹏鑫铸造(在线咨询)-锤头由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市鹏鑫铸造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!