

合金耐磨锤头 锤头 鹏鑫铸造

产品名称	合金耐磨锤头 锤头 鹏鑫铸造
公司名称	巩义市鹏鑫铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新中镇新中村
联系电话	13700868611 13700868611

产品详情

我公司生产的双金属合金耐磨锤头头部采用高铬合金材料，耐磨破碎机锤头，锤柄采用韧性较好的低合金钢材料，利用热复合将两种不同性能和功效的材料在液液状态下使其熔融为一体，复合面积可达，了镶合金和两次复合浇铸锤头容易出现的断裂、掉块、掉头等现象，提高了锤头使用的安全性。2、特殊的元素配比炼磊耐磨锤头除碳、铬、硅、锰、铜、钼等元素外，另加入钒、钛、锶、稀土等元素以起到细化晶粒，提高耐磨度的作用。3、优化热处理工艺炼磊耐磨材料热处理工艺是加热到1100 保温，然后出炉，经化学水韧处理，再进行600 的低温回火，后出炉空冷，硬度可达到62HRC-65HRC，高铬合金锤头，工艺成熟，炼磊对锤头硬度和韧性要求非常高，对客户负责是我们的使命。4、性能可靠应用范围广炼磊耐磨合金锤头具有很高的抗磨功效和安全性能，有效地解决了硬度和韧性之间的矛盾，是针对所含SiO₂异常石灰石破碎的耐磨锤头，尤其适于破碎硬质、高SiO₂、强磨蚀性石灰石，适应在严酷磨料磨损条件下工作，比普通高锰钢锤头使用寿命长提高50%以上。5、经济效益好该锤头不易断裂，使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的3倍以上，符合砂石生产线锤头更换频率高的需求，具有极强的经济效益。6、提供人性化的服务所用锤头可以来图定制，如果没有图，我们会有专业的技术员测绘人员帮助您测绘之后进行定制

还有一个影响锤头使用寿命的关键因素，就是锤头的制造工艺。如果工艺不达标，那锤头表面或内部就会存在缺陷，比如缩孔、裂纹、穿晶等，这样不仅会降低锤头性能，甚至会造成锤头断裂。所以我们一定要选择一家有实力的厂家。

锤头磨损的解决方法

合理选择工作参数与结构参数。锤式破碎机主要是利用锤头冲击物料而粉碎，而且锤头的单位纯磨损与线速度的一次方至二次方成正比例关系，所以选择合理的线速度，保证产品粒度的前提下，尽可能降低转子回转速度

巩义市鹏鑫铸造有限公司生产的高铬锤头是以铬、镍、钼材质为主耐磨产品，锤头，它添加了钒、钛、硼、稀土等合金元素，有着不同优化组合和严谨独特的生产工艺，集高铬合金的有意抗磨性、高温、抗热疲劳性（或耐蚀性）与铸钢的良好韧性及可加工性与一体，且有单一金属材料难以达到的优良耐磨性和抗冲击的整体综合性能，使产品集高硬度、高强度、高韧性于一体。

合金耐磨锤头-锤头-鹏鑫铸造由巩义市鹏鑫铸造有限公司提供。巩义市鹏鑫铸造有限公司有实力，信誉好，在的铸件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进鹏鑫铸造和您携手步入辉煌，共创美好未来！